

# 石膏的化验第三方机构 石膏硫酸钙含量检测

产品名称	石膏的化验第三方机构 石膏硫酸钙含量检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

石膏的化验第三方机构 石膏硫酸钙含量检测

### 一、关于细度

它是描述半水石膏粉（以下简称石膏粉）性能的一项重要指标。其关系到模型的强度、表面硬度以及光滑度。表示细度的方法有筛目（美国标准局筛规格，每一直线英寸的筛孔数）、粒径（mm）、比表面积（ $\text{cm}^2/\text{g}$ ）。一般用筛目（目数）表示石膏粉的细度，目数值越大，表示石膏粉越细。一般而言，石膏粉的细度越细，其颗粒的比表面积大，与水的接触面积大，与水结合后反应充分，形成的网络结构多，则模型强度越高，但吸水率相应降低。一些筛目、筛孔尺寸、筛孔数对比见表1。

表1：一些筛目、筛孔尺寸、筛孔数对比

筛目（每一直线英寸的筛孔数）	筛孔尺寸（mm）	每平方厘米筛孔数	筛余量
80目	0.209	900	不多于0.5%
100目	0.151	1600	不多于1%
120目	0.125	2209	不多于1.5%
160目	0.094	3500	不多于2%

石膏粉有两种晶型，一是 石膏粉（也称普通石膏粉），另一是 石膏粉（也称高强石膏粉）。石膏粉的细度粗，一般在80~90目，标准稠度需水量大，模型强度低；石膏粉的细度细，一般在100~180

目，标准稠度需水量小，模型强度高。

目前国内卫生陶瓷生产做石膏模型用的石膏粉一般在100~120目，高不超过160目。而国外使用的石膏粉的细度在180~250目，这也是他们石膏模型质量总体比我们好的原因之一。

在我国早期的卫生陶瓷生产中，由于是地摊生产且对石膏模型强度等要求不高，一般采用普通的石膏粉，细度一般在80~90目，且一般是企业自己采购石膏矿石，然后破碎、粉碎，自炒自用；而从上世纪八十年代末、九十年代初开始，随着机械化组合立式浇注成型工艺技术装备的国外引进，以及国内组合立式浇注成型工艺技术的发展，对石膏模型乃至石膏粉的强度、质量要求提高，高强度石膏粉（一般在100~120目）得到广泛应用。

检测石膏粉细度（目数）的方法：一般采用筛分法，检测、计算其筛余量。检测时筛余量应符合表1的规定，无残渣全通过更好。在实际生产中，针对你所使用（所知道）石膏粉的目数，选择标准筛的目数。

检测步骤如下：

取待测样品约60g置于电热鼓风干燥箱中，在 $40 \pm 4$  下烘干至恒重，将烘干后的试样放入干燥器中冷却备用（注：当有效干燥时间相隔1h的两次称量之差不超过 $\pm 0.2\text{g}$ 时，即为恒重）。

精确称取 $50 \pm 0.1\text{g}$ 试样置于筛内，用手指轻轻压碎团块，盖上筛盖，套上筛盘，按以下方法进行操作：一只手拿住筛，略为倾斜，摇动筛子，使其撞击另一只手，摇动的速度为每分钟125次，筛摆的幅度约为20cm。每摇动25次应使筛子向一定方向旋转90度角，使试样均匀散开（也可采用机械振动法过筛），直到筛到1min内通过筛子的试样少于0.1g时为止，称取筛上物质量（筛余），精确至0.01g。