

# 喷焊 锅炉管壁 合金粉末镍粉 Ni60A MO

产品名称	喷焊 锅炉管壁 合金粉末镍粉 Ni60A MO
公司名称	泰州市滨江合金粉末厂
价格	150.00/Kg
规格参数	品名:镍基合金粉 镍含量 :75 粒度:150-400
公司地址	泰州市高港科创园创业大道北侧
联系电话	052386963201 13961011876

## 产品详情

品名	镍基合金粉	镍含量	75
粒度	150-400	产地	江苏泰州

电厂锅炉管壁的煤灰强烈冲刷造成管壁的泄漏的耐磨表面喷焊处理在国内已经有很好的应用,其处理手段包括超音速喷涂,电弧喷涂以及火焰喷焊技术.而火焰喷焊的三大优点:1.冶金结合的高强度结合.2.hrc58-62的硬度涂层.3.致密涂层无孔隙.是其他两种方法根本无法达到的.所以火焰喷焊技术在电厂锅炉管壁得到了很好的应用.但火焰喷焊技术也有他的局限性如1.粉末飞溅多沉积效率不高2.喷焊难度大工期长等.针对以上用户实际问题,我厂在ni60的基础上对产品进行了改进降低了熔点提高了沉积效率,调整了配方使涂层产生更多的耐磨硬质相如硼化物,碳化物等;调整了粉末粒度便于实现两步法自动喷焊 该粉末同时适用于超音速喷涂,且在耐高温的性能的检测中表现良好(温升1000度的前提下无物理性能改变,以及在1000度时急冷无开裂变形.我厂还提供相应的喷焊技术指导服务.