

湖北十堰高岭土厂家

产品名称	湖北十堰高岭土厂家
公司名称	创圆工业技术（广州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区岑村红花岗下街31号101铺（注册地址）
联系电话	13826175440

产品详情

染色彩砂还有更多用途？

答：

染色彩砂，在众多行业中普遍应用到的基础原材料，随着经济快速发展，彩砂市场的份额逐年上涨染色彩砂作为原材料制作产品存在哪些特点：

- (1)彩砂色彩丰富，质感强烈，应用彩砂制作符合现代装饰风格；
- (2)彩砂制作的地面整体无缝，还可根据需要各色彩砂拼凑制作图案，并与地面一体化，外观高雅豪华；
- (3)石英石圆砂粒也是彩砂中的一种通过整合成型，具抗划伤、抗重压、抗冲击等优异性能；
- (4)产品的优点：强度高，硬度大，具优异的耐磨性；
- (5)洁净防尘，染色彩砂的水密性表面可经受高压冲洗或蒸汽清洁，易清洁维护；
- (6)具有突出的防滑功能和优异的耐水、防水、耐酸碱等化学性能；
- (7)使用寿命较长；
- (8)无放射性污染，无有害气体释放，为绿色环保产品。

据调查显示，目前砂壁涂料在外墙涂料中占40%以上，随着砂壁状涂料的兴起，而染色彩砂作为砂壁装涂料的主体原料，由于资源越来越越少，也渐渐的暴露了很多问题。供货紧张，目前对于整个涂料行业来说，染色彩砂的供求关系是倒挂的甚至存在企业常年在彩砂厂家派驻代表抢货的不正常现象。

颜色批次不稳定，强度逐年下降，目前的彩砂矿源存在着铁、铬等重金属杂质含量高，易被空气氧化，产品强度逐年下降等缺点。

面对越来越大的需求市场，而货源越来越紧缺，染色彩砂价格上涨也是必然的。

1、强度：目前市场上的主流天然彩砂的供应商有广东、广西、安徽、河北；广东安徽主要是白沙，河北广西主要是彩砂，这几个矿源都是高强度的石英矿，二氧化硅的含量价高，强度高；

2、色牢度：人工合成彩砂目前有两种工艺方式，一种是高温烧结，类似于陶瓷的着色，另一种就是化学着色，这两种工艺各有优缺点；

高温烧结的优点是色牢度好，着色也比较均匀，色彩也比较鲜艳，但他的弊端是，石英砂和无机颜料经过1000度的高温有碳化氧化的倾向，甚至化学键以及晶格都会发生质的变化，反映到产品的物性上就是石英砂的强度下降，颜料的耐候性下降，代表企业主要为外资。另一个缺点是烧结彩砂目前价格过高，市场的价格是3300每吨，相较目前天然彩砂200-600的价格。化学着色：人工合成彩砂是以高耐候的聚氨酯树脂为载体，高耐候的无机颜料（不是耐候性很差的染料和色精）为着色主料通过化学交联的方式来对石英砂进行整体渗透着色，聚氨酯的附着力毋庸置疑，即便是表面张力低的结构致密的不锈钢表面也没什么问题，何况是石英砂，再加上石英砂的孔隙率比较大，所以细粒径的优质的无机颜料在PU的载体下很容易渗透到石英砂的内部，虽然他的着色渗透性不及烧结砂，但是由于化学着色没有经过高温灼烧，所以对石英砂本身的强度以及无机颜料的物性没有任何的影响，在这种情况下，即使着色砂内部有些着色不均的现象，但是在涂料的实际应用中由于受到石英砂强度的保护不易发生破碎，不会对涂料的生产及施工造成任何不利影响。色牢度的检测方法可以参考岩片漆--直接制备成真石漆在实验室搅拌1000转下搅拌30分钟即可。

3、耐候性：颜色部分的耐候性是由PU载体树脂以及无机颜料的物性决定的，对于鲜艳的耐候性差的有机颜料我们原则上不予以采用，作为仿石材的砂壁状涂料，彩砂采用色调偏暗的无机颜料着色，这一点也是与天然彩砂石材主色系偏暗的主流符合的。检测方法可以采取人工老化的方法。

4、耐溶剂性：这一点是由PU载体树脂决定的，有化学键交联的PU树脂，耐溶剂性的优良性能是行业内公认的，检测方法很简单，用成膜助剂浸泡观察有无掉色即可。

5、颜色批次的稳定性：该特点是人工合成彩砂相比较天然彩砂的主要优势，人工合成彩砂着色全部采用具全球领导地位的芬兰CPS调色系统监控，保证的颜色批次的稳定性及重现性。

6、色域的宽广度：此特点是人工合成彩砂相比较天然彩砂的主要优势，前面也就说过，目前市场上可以稳定供货的天然彩砂的品种只有十来个颜色，而人工合成彩砂的色域宽广度在理论上可以做到无限

