

QK1335/QK1334数控管螺纹车床 斜床身 大孔径 上海江宁

产品名称	QK1335/QK1334数控管螺纹车床 斜床身 大孔径 上海江宁
公司名称	上海江宁机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:数控机床 控制形式:数控 型号:QK1335
公司地址	上海邵厂经济小区A区394号
联系电话	13601787606 18901891803

产品详情

类型	数控机床	控制形式	数控
型号	QK1335	主电机功率	37 (kw)
外形尺寸	* (mm)	加工精度	普通精度
最大加工长度	10000 (mm)	最大加工直径	340 (mm)
最大回转直径	800 (mm)	主轴转速级数	无级
主轴通孔直径	360 (mm)	安装形式	落地式
布局形式	卧式	动力类型	电动
产品类型	全新		

一、机床简介

qk1335a数控管螺纹是我公司根据客户大口径油、套管螺纹的流水线加工需要，设计制造的专门化数控机床

该型机床根据管螺纹加工的特殊要求，对相关配置进行修改设计，从而达到了客户要求的高刚性、高节拍、高稳定性的要求

该型机床为国内为数不多的能够加工大口径管螺纹的数控机床之一，同时也是国产同类型机床中最具性价比的一款。

二、机床的主要性能与特点

本机床是二坐标连续控制的cnc机床，采用进口数控系统 (fanuc 0imate td) ,能切削直线、斜线、圆弧、公、英制螺纹，具有刀尖半径补偿等多种功能，并具有变螺距等特殊螺纹的加工功能。

机床导轨选用镶钢淬硬磨削导轨，滑动导轨面及调整楔铁面均经过贴塑处理，在承受重切削的情况下，具有很好的抗震性能和耐磨性

可根据客户要求选配滚动直线导轨)

床身导轨向后倾斜 45° ，便于操作与排屑

机床前后卡盘采用前置式动力卡盘，夹紧力大，稳定可靠。

刀架采用固定刀架，刚性好，无换刀延时和刀架故障，重复定位精度高。

主传动系统为两档齿轮变速与档内无级变速组合，传动齿轮均为淬硬磨削齿轮

纵、横向滚珠丝杠采用圆弧齿形带与伺服电机联接。

整机功率大、刚性高、重切削平稳流畅、加工精度高，特别适合各类大口径石油油管、套管的螺纹车削。

三、主要技术参数

主轴通孔直径： 355

主轴转速范围：25 ~ 300rpm

刀架工位数2

刀杆截面积：32x32mm

床鞍纵向最大行程：600mm

滑板横向最大行程：400mm