

合金圆棒工艺 合金圆棒 三特硬质合金有限公司

产品名称	合金圆棒工艺 合金圆棒 三特硬质合金有限公司
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

产品详情

根据(中国整体硬质合金刀具消费市场走势)统计，硬质合金圆棒，2010年我国的金属切削刀具市场容量已达330亿元，约占市场的20%，已成为的刀具消费市场。其中包括进口刀具约110亿元和国产刀具约220亿元。进口的基本上是刀具，合金圆棒重量计算，而国产刀具中的刀具只有20亿元，还不到国产刀具总量的10%。以上内容为参考资料。

钨钢，合金圆棒工艺，俗称碳化钨属硬质合金制品，是目前硬的钢，硬度高达14（HR）。

硬度的单位：

1.布氏硬度(HB)

以一定的载荷(一般3000kg)把一定大小(直径一般为10mm)的淬硬钢球压入材料表面，保持一段时间，去载后，负荷与其压痕面积之比值，合金圆棒，即为布氏硬度值(HB)，单位为公斤力/mm² (N/mm²)。

2.洛氏硬度(HR)

当HB>450或者试样过小时，不能采用布氏硬度试验而改用洛氏硬度计量。它是用一个顶角120°的金刚石圆锥体或直径为1.59、3.18mm的钢球，在一定载荷下压入被测材料表面，由压痕的深度求出材料的硬度。根据试验材料硬度的不同，分三种

不同的标度来表示：

HRA：是采用60kg载荷和钻石锥压入器求得的硬度，用于硬度极高的材料(如硬质合金等)。

HRB：是采用100kg载荷和直径1.58mm淬硬的钢球，求得的硬度，用于硬度较低的材料(如退火钢、铸铁等)。

HRC：是采用150kg载荷和钻石锥压入器求得的硬度，用于硬度很高的材料(如淬火钢等)。

3 维氏硬度(HV)

以120kg以内的载荷和顶角为136°的金刚石方形锥压入器压入材料表面，用材料压痕凹坑的表面积除以载荷值，即为维氏硬度HV值(kgf/mm²)。

洛氏硬度中HRA、HRB、HRC等中的A、B、C为三种不同的标准，称为标尺A、标尺B、标尺C。

整硬刀具大致可分为钻头、铰刀、丝锥和立铣刀，钻头、铰刀和丝锥为孔加工刀具，立铣刀主要用于铣削平面和曲面。整硬铰刀和整硬丝锥的产值不大，钻头和立铣刀是整硬刀具的主要产品，占整硬刀具的98%以上。国产整硬刀具往往集中在低档钻头及铣刀和PCB行业微径刀具，该类刀具虽然市场可观，但附加值很低，逐步沦为资源消耗型产品。整硬刀具市场则由欧美及日本产品占主导地位。合金圆棒工艺-合金圆棒-三特硬质合金有限公司由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。佛山市南海区三特硬质合金有限公司是一家从事“硬质合金,棒材,板材,机夹刀片,数控铣刀片,刀盘刀杆”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“三特硬质合金有限公司”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使三特硬质合金有限公司在刀具、夹具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！