

# 维修刮板输送机标准 维修刮板输送机 康博机械

产品名称	维修刮板输送机标准 维修刮板输送机 康博机械
公司名称	泰安市康博机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市磁窑工业园区海力大道北首
联系电话	18354889689 18354889689

## 产品详情

拨链器 它的作用是强制圆环链在链轮的正常分离点退出链轮，并及时清除夹

在链轮槽内的杂物，保证链轮和刮板链的正常啮合。当上下两受力磨损部位磨损后，可利用堆焊方式修复，再次使用。

### 6.1.2 动力部

动力部是输送机的驱动装路，其主要由减速器、联轴器、电机等零部件组成

动力传递的途径是电动机的扭矩经联轴器到减速器输入轴，维修刮板输送机工艺，经减速器减速后，维修刮板输送机，通过输出轴内花键与机头链轮轴的外花键相啮合，维修刮板输送机标准，由链轮牵引刮板链的运动。

埋刮板输送机结构合理，可多点进给，刮板运动速度稳定，噪音低，移动速度是行星摆线针轮减速器的两倍。在冶金、矿山和火电厂中流行的物料输送系统设备。煤的连续输出是通过移动链式与封闭壳体中的煤之间的摩擦来输送的。一种输送机，固定在牵引链上的刮板埋在运输中的煤中，并在封闭的物料箱中输送散乱的物料。这种输送机的牵引链和刮板嵌入在在材料中，刮板只占材料槽的一部分断开，埋刮板输送机材料占材料槽的大部分部分。它可以水平地、倾斜地或垂直地运输材料。

0 刮板安装时，刮板大弧面侧朝向刮板链运行方向，左右对称刮板除外。

03) 圆环链的立环焊口背离溜槽中板，即上链立环焊口朝上，维修刮板输送机售后，下链立环焊

口朝下。

- 04) 每段两条链子按总节距长选择配对时，两条链子总节距长之差不得大于0.8mm；相邻刮板之间两条链子总节距长度差，以及调节链的相配两条19环圆环链的总节距长之差不得大于2mm。
- 05) 接链环的安装位置处于立环处，以便接链环通过链轮时处于立环位置。
- 06) 使用中要经常检查固定刮板的螺栓与螺母是否松动，如发现松动立即拧紧。
- 07) 应严格按照刮板间距组装刮板，在使用中发现刮板掉落应及时补齐。

维修刮板输送机标准-维修刮板输送机-康博机械(查看)由泰安市康博机械制造有限公司提供。泰安市康博机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。康博机械——您可信赖的朋友，公司地址：泰安市磁窑工业园区海力大道北首，联系人：王经理。