

# 氩气二氧化碳混配柜 混合气配比柜

产品名称	氩气二氧化碳混配柜 混合气配比柜
公司名称	江苏沪信智能流体科技有限公司
价格	28600.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省丹阳延陵凤凰工业园区新万宝路
联系电话	0511-86868233 13337775488

## 产品详情

气体配比柜也称气体配比器，气体混合柜，混合气体配比柜，是专为气体保护焊设计的大流量二元气体混合装置，主要用于集中供气汇流排配套使用，该装置可以将需要使用的两种气体按使用要求进行配比，并获取均匀的混合气体。该系列气体配比柜具有混合精度可达到 $\pm 0.8\%$ ，且输出稳定等特点。可广泛适用于铁道、船舶、化工、机械制造等各类气体保护焊场合。

工作原理二元或多元需要混合的气体经过单向阀进入两级或多级压力平衡装置，平衡其输入压差，从而保证了混合前组分气体和稀释气体的压力相同，然后调节流量控制阀，可将各种气体的流量依据希望达到的混气比例进行调定。原理上采用动态气体混合法，即混即用，从而保证了混合气体的均匀性，复现性优良，比例稳定。可适用于配制焊接混合气、气调保鲜混合气、电光源混合气，检漏（报警）混合气，消毒杀菌混合气等。

技术特性 采用动态气体混合法，具有即混即用的特点，使气体混合更均匀 在额定范围内输入压力的波动，以及输出流量变化，配比精度保持不变 配气过程直观，调整便捷 为纯机器结构，使用寿命长，安全可靠 气体混合精度高，高可达 $\pm 0.8\%$  可实现二元或多元气体同步混合 混气过程复现性优良，比例稳定

技术参数常用混合气体类型：0~50%二氧化碳，其余氩气0~50%二氧化碳，其余氮气0~50%氩气，其余氮气0~2%氧气，其余氩气0~10%

氢气，其余氩气0~20%氧气，其余氩气0~5%氧气，0~15%二氧化碳，其余氩气0.5%氧气，26.5%氩气，8%二氧化碳，其余氩气

配比范围：0-25% 配比精度： $\pm 0.8\%$  输入压力：0.8-1.6Mpa 输出压力：0.2-0.7Mpa 流量：200Nm<sup>3</sup>/h