

煤矿大型设备温度振动运行状态监测故障诊断

产品名称	煤矿大型设备温度振动运行状态监测故障诊断
公司名称	山东美安矿山设备有限公司
价格	2022.00/套
规格参数	类型:隔爆兼本安 产地:泰安市 电流:3A
公司地址	山东省泰安市泰山区国际广场2302
联系电话	0538-6205799 18661328936

产品详情

山东美安矿山设备有限公司供应煤矿重要设备全生命周期健康管理及大型设备在线监测与故障智能诊断、煤矿机电设备电机轴承温度在线监测、煤矿机电设备电机轴承振动在线监测、提升机闸瓦间隙保护装置、振动温度在线监测、煤矿大型机电设备运行状态在线监测故障智能诊断。

装置概述

煤矿机电设备电动机轴承温度振动在线监测装置是根据矿山行业所特需的状态监测和管理要求而定制开发的。在大型固定设备预先选定的位置安装振动传感器和温度传感器，传感器将其采集的振动信号和温度信号通过电缆接入到矿用AI智能测控系统中，主机负责采集和调理现场传感器采集的信号，并进行数据通讯，将处理完的数据通过有线（TCP/IP 协议）网络发送到上位机处理。

装置功能

机电设备运行状态在线监测功能、设备运行参数监测和故障诊断

设备状态监测和故障诊断技术又称为设备诊断技术，它是在设备运行过程中对设备内部的零部件进行状态监测，掌握他们的运行状态，检测哪里出现了故障，将信息反馈给技术人员，而且还会分析产生故障的原因。状态检测与诊断技术的发展能够推动我国维修技术的进步，相比起人工的方法和手段来说，大大提高了设备的工作效率，也解放了工人的劳动力，为工业化进程提供了基础的保障条件。比定期更换零部件降低了维修费用，可减少不必要的大修，提高设备正常运转的可靠性。

水平振动在线监测

垂直振动在线监测

定子温度、轴承温度在线监测

振动、温度超限断电功能

报警功能

振动诊断技术是应用较广的设备状态监测和故障诊断技术，它可以不同设备上的不同部位的振动传感器，以此来判断设备内部的运行状况和问题，并且还可以判断零部件的磨损和劣化趋势。因此，振动诊断技术适用于任何型号的设备仪器使用。

振动超限时就地发出声光报警，主机发出报警指示。

温度超限时就地发出声光报警，主机发出报警指示。

故障诊断

煤矿机电设备在运行过程中都会发生振动，正常工作与发生故障时振动的频率是不一样的，利用振动诊断仪器可以根据设备振动的频率来判断是否良好，也可以根据振动的频率来判断是哪里出现了问题，且为什么会发生这种故障，可以让技术人员根据故障发生的原因来进行维修处理。故障诊断是煤矿机电设备运行生产过程中必须要进行的一步，进行故障诊断可以帮助工人直观的找到故障发生的原因，只有找到原因，才能对症下药，快速而有效的修理，才能帮助设备尽快修好，尽快的投入到工作运行中，继续为煤矿山安全生产提供支持

系统软件功能

显示功能

实时数据显示：实时显示振动和温度数值；

过程监视显示：以实时曲线动态跟踪监测参数数据，连续显示监测数据的变化。

历史曲线图形显示在线测量与处理的振动运行参数，并能查询任意历史时刻的数据。

以多种形式对在先测量与处理的振动运行参数超限报警。

手机APP终端功能

能够通过电脑、移动手机或PAD，在任何时间任何地点查询设备的基本参数、故障和维修历史、实时运行数据、运行报警信息和视频等全方位设备概况信息。

提供了基于Web的可视化组态功能，可以实现在Web的环境下开发，无需任何编程软件即可创建设备监控画面、仪表盘、分析曲线、数据报表等内容，实现数据源连接。