

科腾SEBS G1650热塑性弹性体 用于接着剂 玩具SEBS 手工具SEEPS 塑胶原料

产品名称	科腾SEBS G1650热塑性弹性体 用于接着剂 玩具SEBS 手工具SEEPS 塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	33.30/KG
规格参数	SEBS:玩具SEBS G1650:科腾SEBS 美国:美国科腾
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

SEBS的主要特性

SEBS具备良好的抗老化特性，既具备延展性，又具备高弹力，不用硫化橡胶就可以生产加工应用，边角余料可多次应用，普遍用以生产制造弹性体材料，塑料改性，胶黏剂，润滑脂增粘剂，电缆电线的填充物和套料等。SEBS具备优良的耐老化，耐高温性，耐缩小形变性物理性能：

不错的耐热性能，其老化性能 -60 ，应用温度做到 149 ，在 O_2 氛围下其转化温度超过 270 。出色的抗老化特性，在人力加快老化箱中脆化一星期其特性的下降率低于 10% ，活性氧脆化（ 38 ） 100 钟头其特性降低低于 10% 。

优质的电气性能，其相对介电常数在 1Hz 为 1.3×10^{-4} ， 1MHz 为 2.3×10^{-4} ；容积电阻器是一分钟 $9 \times 10^{16} / \text{cm}$ ；二分钟为 $2 \times 10^{17} / \text{cm}$ 。优良的降解特性，共混特性的充油溶性，能溶解很多常见有机溶剂中，其溶解度参数在 $7.2 \sim 9.6$ 中间，能与多种多样高聚物共混，可用硫化橡胶行业常见的原料油开展油式，如工业白油或环烷油。不用硫化橡胶就可以操作的弹性体材料，生产加工特性与 SBS 相近，边角余料可多次重复使用，合乎环境保护规定，无*，合乎 FDA 规定。比例比较轻，约为 0.91 ，一样的总重量可制造出大量容积的商品。

SEBS生产加工方式

SEBS共混物能够选用注入，挤压及注塑等热固性生产加工方式生产制造各种各样物品。SEBS与 SBS 在产

品种类层面各有不同，在生产加工温度也略有不同。在生产加工温度层面，SBS生产加工温度一般在150~200 中间，而SEBS一般在190~260 中间；SBS生产加工时，规定剪切速率较低，而SEBS生产加工时规定剪切速率较高；注塑工艺时，SBS一般选用适度的剪切速率，挤压成形一般选用低发动机压缩比的挤出机螺杆，而SEBS生产加工时，宜选用高注塑加工率和高发动机压缩比的挤出机螺杆

高创企业关键市场销售原材料有：

ABS：台湾奇美系列产品

PET：中国台湾东亚系列产品，美国杜邦系列产品

AS (SAN)：台湾奇美系列产品

PBT：中国台湾东亚系列产品，基本自主创新（原英国GE）系列产品，美国杜邦系列产品，
中国台湾长春市系列产品，日本宝理系列产品，三菱工程项目系列产品

POM（聚甲醛）：美国杜邦系列产品，德国巴斯夫系列产品，云南省云天化系列产品

日本宝理系列产品，韩橡胶制品，日本三菱工程项目系列产品，中国台湾台丽钢系列产品

PA（涤纶）：中国台湾东亚系列产品，美国杜邦系列产品，德国巴斯夫系列产品，
法国朗盛系列产品，日本东丽系列产品，日本旭化成系列产品

PC（聚丙稀脂）：中国台湾东亚系列产品，德国拜耳系列产品，日本三菱工程项目系列产品
基本自主创新（原GE）系列产品，日本帝人系列产品，韩LG-DOW系列产品

PC/ABS铝合金料：基本自主创新（原英国GE）系列产品，德国拜耳系列产品