

沙迪克加工中心报价 沙迪克加工中心 东莞市川井机械设备

产品名称	沙迪克加工中心报价 沙迪克加工中心 东莞市川井机械设备
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

产品详情

沙迪克慢走丝加工常见故障及处理方法

断丝故障分析及排除方法断丝故障是线切割机床常见故障之一，刚开始切割工件即断丝产生原因：

1. 进给不稳，开始切入速度太快或电流过大。
2. 切割时，工作液没有正常喷出。
3. 钼丝在贮丝筒上绕丝松紧不一致，造成局部抖丝厉害。
4. 导轮及轴承已磨损或导轮轴向及径向跳动大，造成抖丝厉害。
5. 线架部挡丝棒没调整好，挡丝位置不合适造成叠丝。
6. 工件表面有毛刺，氧化皮或锐边。

沙迪克慢走丝加工时金属的蚀除分熔化和气化两种。宽脉宽作用时间长，容易造成熔化加工，使工件表面形貌变差，变质层增厚，沙迪克加工中心报价，内应力加大，易产生裂纹。而脉宽小到一定值时，作用时间极短，形成气化加工，可以减小变质层厚度，改善表面质量，减小内应力，避免裂纹产生。

沙迪克慢走丝主要用途成为大家都在关注的问题，如何合理的了解相关信息会对买家的选购产品有着积

极意义，本文将借此机会带大家从不同方面认识这些信息，沙迪克加工中心，希望更多的人从中获取到欲求的信息。

沙迪克慢走丝为什么要接地线

如今，慢走丝已经被广泛使用，那我们在使用沙迪克慢走丝时，沙迪克加工中心代理，要注意的一点是一定要接上地线，为什么呢？接下来让东莞川井机械给您简述一下吧！

根据沙迪克慢走丝工作原理，我们可以解释不接地的时候为什么机器会报警。可不接地时只对漏铜严重，牵引速度较慢的线起作用。因为对漏铜严重，速度较慢的线，沙迪克加工中心厂家，高频高电压可以充分对金属导体放电，产生可检测电压差。但对那些有气孔、严重偏心还未漏铜，牵引速度较快的线，有可能因放电不充分而检测不出来。如果我们对慢走丝接地端子和芯线另一端接地。这样对那些有气孔、严重偏心还未漏铜，牵引速度较快的线放电时，就可通过大地形成闭合回路加快放电，以保证其产生可检测压差。防止漏测。这里要指出的是，通过大地形成闭合回路时，慢走丝内部有短路限流器可保证安全。

沙迪克加工中心报价-沙迪克加工中心-东莞市川井机械设备由东莞市川井机械设备有限公司提供。东莞市川井机械设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。川井机械设备——您值得信赖的朋友，公司地址：东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103，联系人：郑先生。