

# 增韧SEBS中石化巴陵YH-503T 软胶玩具SEBS 包覆料SEBS 线材应用SEBS 塑胶原料

产品名称	增韧SEBS中石化巴陵YH-503T 软胶玩具SEBS 包覆料SEBS 线材应用SEBS 塑胶原料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	11.60/KG
规格参数	SEBS:薄膜应用SEBS YH-503:增韧 透明SEBS 中石化巴陵:中石化巴陵
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

## 产品详情

### SEBS 简介

SEBS为氢化的SBS，具有较高含量的1,2-乙烯基结构，在氢化后组成为聚苯乙烯(S) — 聚乙烯(E) — 聚丁烯(B) — 聚苯乙(S)，故简称为SEBS。可以改善SBS分子中具有双键，易受O<sub>2</sub>、O<sub>3</sub>、UV等之影响而老化的缺点，

提高了使用温度，抗氧化性能, 同时还可提高抗蠕变性及耐压缩变形性。

### SEBS优点：

较好的耐温性能优异的耐老化性能优良的电性能良好的溶解性能、共混性能和优异的充油性需硫化即可使用的弹性体。

## SEBS 中石化巴陵 YH-503T 透明 增韧

**性能：超韧耐磨 抗紫外线 抗UV 增韧**

# 用途：汽车内部配饰 手机套

## SEBS概述:

SEBS是以聚苯乙烯为末端段，以聚丁二烯加氢得到的乙烯-丁烯共聚物为中间弹性嵌段的线性三嵌共聚物。

## SEBS性能:

SEBS具有优异的耐老化性能、可塑性、又具有高弹性，无需硫化即可加工使用。边角料可重使用，广泛用于生产弹性体、塑料改性、胶粘剂、润滑油增粘剂、电线电缆的填充料和护套料等。SEBS具有良好的耐候性、耐热性、耐压缩变形性和优异的力学性能：

- 1、较好的耐温性能，其脆化温度  $-60$  ，高使用温度达到 $149$  ，在氧气气氛下其分解温度大于 $270$  。
- 2、优异的耐老化性能，在人工加速老化箱中老化一星期其性能的下降率小于10%，臭氧老化（ $38$  ）100小时其性能下降小于10%。
- 3、优良的电性能，其介电常数在一千赫为 $1.3 \times 10^{-4}$ ，一兆赫为 $2.3 \times 10^{-4}$ ；体积电阻是一分钟 $9 \times 10^{16}$  /cm；二分钟为 $2 \times 10^{17}$  /cm。
- 4、良好的溶解性能、共混性能和优异的充油性，能溶于许多常用溶剂中，其溶解度参数在 $7.2 \sim 9.6$ 之间，能与多种聚合物共混，能用橡胶工业常用的油类进行充油，如白油或环烷油。
- 5、无需硫化即可使用的弹性体，加工性能与SBS类似，边角料可重复使用，符合环保要求，无毒，符合FDA要求。
- 6、比重较轻，约为0.91，同样的重量可生产出更多体积的产品。SEBS用途:

1. SEBS具有较好的紫外线稳定性、抗氧化性和热稳定性，所以在屋顶和修路用沥青中也可以使用。

2. SEBS与石蜡之间有比较好的相容性，因此可用作纸制品较柔韧表面涂层。

3. SEBS在加热时没有明显的剪切流动时温度不敏感，因此它可以作为IPN的模板。（IPN的基本原理：两种不相溶的聚合物，可达到缠结链段的相互贯穿，如第就可以通过共价键交联将两种不相溶聚合物"锁定"在一起。）

4. SEBS油共混物的有机溶液可替代天然胶乳制造外科手套等制品，由于SEBS不含不饱和双键且纯度较高，在此且有以下两种优点：(1)抗氧化、抗臭氧性较好；(2)天然橡胶中含有蛋白质，会使某些病人产生危险的过敏反应，而这个共混物就不会。

## SEBS加工方法

SEBS共混物可以采用注射、挤出及吹塑等热塑性加工方法制造各种物件。SEBS与SBS在产品结构方面有所不同，在加工温度也略有不同。在加工温度方面，SBS加工温度一般在150~200 之间，而SEBS一般在190~260 之间；SBS加工时，要求剪切速率较低，而SEBS加工时要求剪切速率较高；注塑成型时，SBS一般采用适中的剪切速率，挤出成型一般采用低压缩比的螺杆，而SEBS加工时，宜采用高注塑率和高压缩比的螺杆。