

# 常州自动化生产线 全自动化生产线 亿洋科技

产品名称	常州自动化生产线 全自动化生产线 亿洋科技
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享旋风铣在加工过程中需要完成的加工运动

旋风铣是与普通车床配套的高速铣削螺纹装置。用装在高速旋转刀盘上的硬质合金成型刀，从工件上铣削出螺纹的螺纹加工方法。因其铣削速度高（速度达到400m/min），加工效率高，汽车零部件加工生产线，并采用压缩空气进行排屑冷却。加工过程中切削飞溅如旋风而得名—旋风铣。

旋风铣可以实现干切削、重载切削、难加工材料和超高速切削，全自动化生产线，消耗动力小。表面粗糙度能达到Ra0.8 μ m。车床主轴转速慢，所以机床运动精度高、动态稳定性好，是一种先进的螺纹加工方法。

旋风铣与车床配套后在加工过程中需要完成五个加工运动：

- 1.刀盘带动硬质合金成型刀高速旋转（主运动）
- 2.车床主轴带动工件慢速旋转（辅助运动）
- 3.旋风铣根据工件螺距或导程沿工件轴向运动（进给运动）

4.旋风铣在车床中拖板带动下进行径向运动（切削运动）

5.旋风铣在一定角度范围内还有螺旋升角调整的自由度。（旋转运动）

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享旋风铣加工丝杠螺纹的技术关键是有哪些？

目前，旋风铣削高速加工技术已经在许多加工企业中得到广泛应用。然而，常州自动化生产线，并不是每个企业都能掌握使用旋风铣削加工螺纹的关键技术。

为了保证旋风铣削的加工精度，需要掌握以下主要要素：

- 1、刀头应保证和稳定旋转。
- 2、刀头架的运行导轨应与工件轴线有较高的平行度。
- 3、工件的卡盘轴应具有较高的精度。
- 4、加工系统应具有高动态刚度。
- 5、刀具头应具有较高的成形精度和抗冲击性。
- 6、多个刀头的位置应准确，并保证适当的进给量。
- 7、刀盘偏转角的调整必须

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享数控旋风铣的特点有哪些？

- 1、数控旋风铣的每种规格型号的旋铣头都可配备为内外螺纹一体机；根据涡轮流量计的工件设计和配备适合的刀具形式。
- 2、刀盘端面跳动和径向跳动控制在 $2\mu\text{m}$ ；每件都通过三坐标测量机检测合格再入库。
- 3、数控旋风铣电机与主轴之间采用同步齿形带传动，传动平稳，无滑差，速比更恒定。
- 4、主轴的端面跳动和轴向窜动控制在 $5\mu\text{m}$ ；每件都通过三坐标测量机检测合格再装配。
- 5、数控旋风铣的主轴加工是在加工中心一次装夹完成加工；
- 6、数控旋风铣的刀盘加工是在加工中心一次装夹完成加工；
- 7、旋风铣刀和旋风铣可转位机夹刀片突破了国内旋风铣无法多刀成型加工的瓶颈

常州自动化生产线-全自动化生产线-亿洋科技(推荐商家)由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司是浙江衢州,机械加工的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、

创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在亿洋科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创亿洋科技更加美好的未来。