

北京卡钳 青岛精美工量具 卡钳供应商

产品名称	北京卡钳 青岛精美工量具 卡钳供应商
公司名称	青岛精美工量具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇
联系电话	15092129238

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛精美工量具有限公司

卡钳开度的调节

首先检查钳口的形状，钳口形状对测量性影响很大，应注意经常修整钳口的形状，钳口形状好与坏的对比。调节卡钳的开度时，卡钳经销商，应轻轻敲击卡钳脚的两侧面。先用两手把卡钳调整到和工件尺寸相近的开口，然后轻敲卡钳的外侧来减小卡钳的开口，敲击卡钳内侧来增大卡钳的开口。这会因卡钳的钳口损伤量面而引起测量误差。更不能在机床的导轨上敲击卡钳

用内卡钳测量零件内孔时，应先把卡钳的一脚靠在孔壁上作为支撑点，而用另一卡脚前后左右摆动进行探试，以便获得接近孔径的尺寸。用内卡钳从金属直尺上取尺寸的方法。先将金属直尺一端靠在很平的平面上，800mm内外卡钳，观察另一个卡脚在金属直尺刻线上的位置，读出尺寸。

青岛精美工量具主要产品有钢直尺，卡钳供应商，直角尺，宽座角尺（铁座角尺），铸模尺以及各种不同规格的设备非标尺，异形尺，标尺，标牌、不锈钢内外卡钳等等。

内径测量方法，称为“内卡搭百分尺”，是利用内卡钳在外径百分尺上读取准确的尺寸，再去测量零件的内径；或内卡在孔内调整好与孔接触的松紧程度，再在外径百分尺上读出具体尺寸。这种测量方法，

不仅在缺少精密的内径量具时，是测量内径的好办法，北京卡钳，而且，对于某零件的内径，由于它的孔内有轴而使用精密的内径量具有困难，则应用内卡钳搭外径百分尺测量内径方法，就能解决

北京卡钳-青岛精美工量具-卡钳供应商由青岛精美工量具有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛精美工量具有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!