

厂家直销 带式压滤机 污泥脱水机

产品名称	厂家直销 带式压滤机 污泥脱水机
公司名称	上海夏丰环境科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	样式:带式 自动化程度:自动 适用对象:污泥
公司地址	上海市奉贤区平港路883-885号
联系电话	86 21 57545865 13901753311

产品详情

样式	带式	自动化程度	自动
适用对象	污泥	型号	带式压滤机 污泥脱水机
适用范围	化工、石油、制药、轻工、食品、选矿、水处理、电镀、冶金、染料、纺织	有效容积	型号不同，有效容积不同（L）
外形尺寸	生产设备实际尺寸（m）	处理能力	型号不同，处理能力不同
进料含水率	按实际（%）	滤饼含水率	按实际（%）
设备重量	生产设备实际重量（Kg）		

一、带式压滤机（污泥脱水机）简介

带式压滤机操作方便，机械性能稳定，耐腐蚀性强，占地面积省；效率高，处理量大；脱水能力强，泥饼含水率低；低速运转，无振动无噪音；带式压滤机滤布自动清洗，保证整机能二十四小时连续运行，药耗少，节省能源，耗电量少，操作成本低，价格合理。适用各种污泥脱水。

二、带式压滤机（污泥脱水机）主要应用范围

1. 各种工业废水污泥脱水处理；
2. 屠宰、畜牧业等污泥脱水处理；
3. 都市下水道、水肥、净水厂污泥脱水处理；
4. 食品、化工、矿业、印染、造纸等各种工业制程中固/液分离脱水处理；
5. 城市生活废水污泥脱水处理。

三、带式压滤机（污泥脱水机）的工作原理及系统脱水过程

经过浓缩的污泥与一定浓度的絮凝剂在静、动态混合器中充分混合以后，污泥中的微小固体颗粒聚凝成体积较大的絮状团块，同时分离出自由水，絮凝后的污泥被输送到浓缩重力脱水的滤带上，在重力的作用下自由水被分离，形成不流动状态的污泥，然后夹持在上下两条网带之间，经过楔形预压区、低压区和高压区由小到大的挤压力、剪切力作用下，逐步挤压污泥，以达到最大程度的泥、水分离，最后形成滤饼排出。

1.化学预处理脱水段

为了提高污泥的脱水性,改良滤饼的性质,增加物料的渗透性,需对污泥进行化学处理,本机使用独特的“水中絮凝造粒混合器”的装置以达到化学加药絮凝的作用，该方法不但絮凝效果好，还可节省大量药剂，运行费用低，经济效益十分明显。

2.重力浓缩脱水段

污泥经布料斗均匀送入网带，污泥随滤带向前运行，游离态水在重力作用下通过滤带流入接水槽，重力脱水也可以说是高度浓缩段，主要作用是脱去污泥中大部分自由水，使污泥的流动性减小，为进一步挤压做准备。

3.楔形区预压脱水段

重力脱水后的污泥流动性几乎完全丧失，随着带式压滤机滤带的向前运行，上下滤带间距逐渐减少，物料开始受到轻微压力，并随着滤带运行，压力逐渐增大，楔形区的作用是延长重力脱水时间，增加絮团的挤压稳定性，为进入压力区做准备。

4.挤压辊高压脱水段

物料脱离楔形区就进入压力区，并在此区内受挤压，沿滤带运行方向压力随挤压辊直径的减少而增加，物料受到挤压体积收缩，物料内的间隙游离水被挤出，此时，基本形成滤饼，继续向前至压力尾部的高压区经过高压后滤饼的含水量可降至最低。物料经过以上各阶段的脱水处理后形成滤饼排出，通过刮泥板刮下，上下滤带分开，经过高压冲洗水清除滤网孔间的微量物料，继续进入下一步脱水循环。

四、带式压滤机（污泥脱水机）的特点

1.构造紧凑；

2.耗电量低；

3.处理能力大；

4.全防腐处理；

5.连续生产、连续清洗；

6.脱水率高、滤饼含水率低；

7.操作、维护、管理方便，运作稳定；

8.重力脱水段长，使污泥在压榨前充分脱水失去流动性。同时，重力脱水段还设置反转等特殊结构，经“楔”形、“s”形压榨等作用使污泥滤饼获得最低含水量。

9.滤带跑偏等设有自动控制装置，滤带张力和滤带移动速度可自由调整，操作管理方便。

五、带式压滤机（污泥脱水机）的技术指标

带式压滤机在实际工程应用中所涉及的主要技术经济指标有：处理能力，泥饼含水率，化学药剂投加量，动力消耗，冲洗水耗量，带张力，有效带宽，滤带运行速度，气源压力等主要指标，其中处理能力是评价带式压滤机综合性能的首要指标。

六、带式压滤机（污泥脱水机）的影响因素

影响带式压滤机处理能力的因素很多，但主要体现在重力脱水区、压榨区及其滤带运行速度、滤带张力、辊径(大小、包角和中心距)、滤带(透气量)选择、加药调理效果等方面，也是带式压滤机结构设计、生产制造等质量的综合体现。