

投料连续式环保柴油炼油设备装置，昌美制造生产

产品名称	投料连续式环保柴油炼油设备装置，昌美制造生产
公司名称	淄博临淄昌美石化设备厂
价格	76000.00/件
规格参数	淄博昌美:CM-16 连续式:10T/天 山东临淄:1吨/h
公司地址	山东省淄博市临淄区
联系电话	05337800982 15206685282

产品详情

4 馏程

馏程：在专门的蒸馏仪器中，所测得液体试样的用蒸馏温度与馏出量之间以数字关系表示的试样沸腾的范围，常以一定蒸馏温度下回收的冷凝液体的体积百分数或冷凝液回收体积达到一定百分数时读出的蒸馏温度来表示。

5 温度计读数

温度计读数：在蒸馏烧瓶颈部低于支管位置测得的饱和蒸气的温度，以 表示。

6 初馏点

示。的一瞬间观察到的温度计读数，以表

7 终馏点

终馏点：在按规定进行的馏程测定过程中，当蒸馏烧瓶底部的液体全部蒸发后出现的显温度计的读数。

淄博临淄昌美石化设备厂简介

淄博临淄昌美石化设备厂位于全国炼油工业大省山东省的国家大型炼油企业齐鲁石化公司驻地淄博市临淄区，我厂与齐鲁石化设计院的多位工程师经多年合作研究，结合大型炼油厂的生产、工艺设备实践与

山东很多小型炼油厂的生产、工艺设备多年的发展的经历实践，设计了一套实用型的中小型石油炼油设备，面向全国以及东南亚，中亚及非洲南美洲等地区与中国有着友好经济往来你发展中小国家，推出适合当地客户及当地市场要求、原料要求的中小型炼油设备，该设备日产量为5~300吨，投资额从几十万至几百万。

另外我厂根据市场需求还生产以下产品：各种油品过滤器（过滤罐）；各种水溶液保抱水在内的水处理过滤设备、油水分离器系列；以及各种搅拌罐还可按用户的要求订做各种非标设备。

下面分类详细介绍一下各种设备的性能及制造的材料：

中小型炼油设备分为按产品分为柴油（燃料油）设备，基础油润滑油设备。

液相催化剂针对原料油只要是产柴、汽油的原料都可以拿来使用拿来生产，无论是固体状的还是液体状的。管式炉大型裂化装置无法进行生产的原料，其中包括废机油(修理厂)，厂矿企业下来废的粘稠状的废油脂，含水量含泥砂类的清舱底原油。（第三段）昌美简介.3.以及国外小型国家含硫含高含蜡的原油，以及油泥类，蜡类、原油渣油类，液相催化剂的特点享受各种复杂的油品“统吃，并且因为这些原料国外正规厂子不能加工，原料甚至不花钱，而采用液相催化剂把长的碳链、烃链裂解变短以后，变成合适分子链长度就变成好的车用柴、汽油，供国外的汽车用、发电机用。很多去国外炼油的企业老板，照搬了国内的“土炼油”，一，一般采用是废机油做原料油，炼出柴油密度为0.83~0.84，然后用硫酸精制，生产的柴油多是长碳链的柴油碳链碳大于十六的部分很多，柴油粘度大，燃料起来黑烟，燃烧不充分，对车，发电机损坏大，很多知道真相的人不敢用。二，采购用于生产催化剂是强碱性物，这个可以用PH试纸测试。强碱性物质(如氢氧化钠、氢氧化钾、石灰水都有此类效果)对油的碳链分子不起裂解作用，柴油密度依然为0.83~0.84，汽车，发电机依然没使用，只是暂时时使油的颜色好看。三，气相催化剂，将气相催化放在塔里，出现以下问题：一，是塔的高度大。第四段)二，采购用于生产催化剂是强碱性物，这个可以用PH试纸测试。强碱性物质(如氢氧化钠、氢氧化钾、石灰水都有此类效果)对油的碳链分子不起裂解作用，柴油密度依然为0.83~0.84，汽车，发电机依然没使用，只是暂时时使油的颜色好看。三，气相催化剂，将气相催化放在塔里，出现以下问题：一，是塔的高度大小不是正规，与气相催化剂不配套，正规的塔有30~40米高，底部一层一层有防结焦的材质以及结构。二，正规的塔对应生产的正现好的原油原料，这些原油含杂质，只有很少结焦的成份，并且生产时会停留在30~40米塔的底层部分，并且在生产过程中连续的回流过程会使结焦成份回流回原料油中。三，正规的大型炼油在使用气相催化剂，只是让催化剂作用于原油成份的轻柴，汽油部，而我们的生产是要求催化剂把原料油百分之百炼完。所以不是气相催化剂没有效果，而是我们要求它要达到它完成不了生产任务。四，气相催化剂因我们生产中产生过多的结焦成份失去效果。因塔内气相催化剂底结焦而发生爆炸事故。无论在国内还是国外用上述燃料炼油的厂家一是受资金限制，不可能像大型企业那样投入那么多资金、二、是受政策和地域影响，在国内以废油炼油的企业受原料跨省运作之类的影不可能规模太大，在投入和政策资金的影响下，如何让有限的资金，有限的设备把复杂的（第五段）昌美简介的原料榨干吃尽，即要保证不污染环境，又保证了较高的出油率，并且出油品质达到当地标准或行业标准，液相催化剂就能很好的解决这个问题。液相催化剂只所让这些“垃圾油”不光是避免了污染环境的危害，而且能“变废为宝”是因为它直接跟液态的油分子起反应，只需要相对较低的温度就能使油分子发生裂解变成较短的适合内燃机燃烧的分子链。因为适合内燃机的燃烧，燃料才能充分燃烧才能将热值充分发挥出来，才能在燃烧的时候不产生黑烟，不产生积炭，才能不对机器产生损害。由于液相催化剂在油中直接接解油分和液态的油分子直接发生反应，使得生产过程中所需要反应温度较低。这里面所需反应温度较低有一个直接原因，气相催化剂是跟气相的油分子接解才能直接发生裂解反应，要把液态的油分子变成时刻在反应塔上升状态的气相状态的油分子需要提供大量的热量，需要将液态油分子加热温度多提高几十度到上百度，这样油分子才能变成蒸气状态的油分子并且上升至反应塔中与气相催化剂发生反应。我们在生产过程有一个临界温度点，什么样的临界温度点呢，就在塔顶保持一定温度并且维持这个温度点，在这温度点生产设备出油速度快，出油的质量又好。如果超过这个临界温度点，出油的质量就没法保证了。液相催化剂的加入就是让这个临界温度点保持相对低的温度，温度相对越低，生产油的密度相对越小，油的颜色越好，油的各方面指标越好。以上过程可以看出气相催化剂需要的反应温度比液相催化反应的温度高很多，并且越

到油生产的后期阶段温度越高，油到了生产中后设备中的温度不可能无限升高，因为无限升高会使原料油发生结焦现象，结焦会堵塞生产设备，使生产设备报废并且发生危险，液相催化剂只需要维持较低的临界温度点，直至整个原料油炼干吃尽。提到催化剂我们来比较一下目前市场上的两种催化剂气相催化剂和液的相催化剂.气相催出化剂出现有一百多年的历史，并且品种反种功能受业内人士推崇，近乎全能，但是在近十几年在小型炼油设备上的应用是不尽人意，并且如果违规生产如发生爆炸、首先气相催化剂是利用微孔过滤的原理，当油气穿过微时乌微孔的里面的有效成分发生裂发反应，既然是微孔就对油气的“清洁度”要求比较严格，我们市场回收回来的原料就达不到要求了，产生的油气含胶质灰份杂质之类的成份高，很快就将气相催化剂的微孔堵住，使油气无法穿过催化剂的微孔，所以催化剂很快就失效，并且回收废油因含有很多不明添加剂也很快使催化剂“中毒”，并去效果，如长时间使用还会出现催化剂低部结售问题，从而发生危险。而液相催就不会出现上述问题。

8干点

干点：石油产品在按规定进行的信程测定中，蒸馏烧瓶中低点的剩余的一滴液体气化

2.9时，一瞬间所观察到的温度计读数，以 表示。

回收百分数

同收百分数(或增出百分数)；与围度计读数同时观察到的在接受量筒内的冷凝该体感体积，以百分数表示。

2.10 残留百分数

升(mL)表示。 共国至分数（政发服物件B），按试验规定看得的我留物的休积，以百分数表示，或以要