

昌美CM—15裂解剂小型炼油设备制造，适合国外投资建厂使用

产品名称	昌美CM—15裂解剂小型炼油设备制造，适合国外投资建厂使用
公司名称	淄博临淄昌美石化设备厂
价格	72000.00/套
规格参数	昌美:山东昌美 CM—15:裂解剂型 山东:小型裂解型
公司地址	山东省淄博市临淄区
联系电话	05337800982 15206685282

产品详情

石油产品水份测定意义（1）

测定液体石油产品中含有的水分，在油品计量时作为计算的依据。容器中的油品检查后，减去水量，可计算出油的重量。

（淄博临淄昌美石化设备厂简介

淄博临淄昌美石化设备厂位于全国炼油工业大省山东省的国家大型炼油企业齐鲁石化公司驻地淄博市临淄区，我厂与齐鲁石化设计院的多位深工程师经多年合作研究，结合大型炼油厂的生产、工艺设备实践与山东很多小型炼油厂的生产、工艺设备多年的发展的经历实践，设计了一套实用型的中小型石油炼油设备，面向全国以及东南亚，中亚及非洲南美洲等地区与中国有着友好经济往来你发展中小国家，推出适合当地客户及当地市场要求、原料要求的中小型炼油设备，该设备日产量为5~300吨，投资额从几十万至几百万。

另外我厂根据市场需求还生产以下产品：各种油品过滤器（过滤罐）；各种水溶液保抱水在内的水处理过滤设备、油水分离器系列；以及各种搅拌罐还可按用户的要求订做各种非标设备。

下面分类详细介绍一下各种设备的性能及制造的材料：

中小型炼油设备分为按产品分为柴油（燃料油）设备，基础油润滑油设备。

液相催化剂针对原料油只要是产柴、汽油的原料都可以拿来使用拿来生产，无是固体状的还是液体状的。管式炉大型裂化装置无法进行生产的原料，其中包括废机油(修理厂)，厂矿企业下来废的粘稠状的废油脂，含水量含泥砂类的清舱底原油。状煤、柴油（第二段）昌美简介.2.天然气、生物质燃料(木头、

树枝、树根)、以及粉状煤等热风式加热炉,蒸发器系统。针对在国外条件简陋无正规的燃料的问题,可以就地取材,解决蒸发油品的热源问题。并且热风炉能够根据燃料的多少以及燃料的类型补充氧气(空气)使燃料充分的燃料,充分利用燃料的热值。燃料在配送氧气合理而充足的条件下,不仅燃烧充分,热量利用效率高,而且只有极少量的烟产生,配上烟尘处理系统,无任何烟尘产生。并热风式加热器无明火,在现定的安全距离范围燃烧燃料,将充分加热的热空气输送到需要加热的设备部位。热风式加热设备具以下特点:一,加热迅速,节省燃料。二,简单好操作,无危险性。操作人员可以通过肉眼观察或者高温探头时刻观察加热部位。三,无明火直接烧烤设备需要加热部位,避开火焰的温度高点,保护延长了设备的使用寿命。四,延长了高温空气在受热设备蓄热区域受热区域的停留时间,使热辐射传递的有效时间延长,保证了很高的热效率。五,燃料可就地取材,基本上什么燃料都可烧,无论是固体颗粒、粉末,还是燃体的油类、醇类,以及气体状态的燃料。我们可以将炼油石油、炼油裂解气同时作为燃料,燃烧,一方面解决了污染问题,另一方面又节省资源,增加了经济效益。

液相催化剂针对原料油只要是产柴、汽油的原料都可以拿来使用拿来生产,无论是固体状的还是液体状的。管式炉大型裂化装置无法进行生产的原料,其中包括废机油(修理厂),厂矿企业下废的粘稠状的废油脂,含水量含泥砂类的清舱底原油。(第三段)昌美简介.3.以及国外小型国家含硫含高含蜡的原油,以及油泥类,蜡类、原油渣油类,液相催化剂的特点享受各种复杂的油品“统吃,并且因为这些原料国外正规厂子不能加工,原料甚至不花钱,而采用液相催化剂把长的碳链、烃链裂解变短以后,变成合适分子链长度就变成好的车用柴、汽油,供国外的汽车用、发电机用。很多去国外炼油的企业老板,照搬了国内的“土炼油”,一,一般采用是废机油做原料油,炼出柴油密度为0.83~0.84,然后用硫酸精制,生产的柴油多是长碳链的柴油碳链碳大于十六的部分很多,柴油粘度大,燃料起来黑烟,燃烧不充分,对车,发电机损坏大,很多知道真相的人不敢用。二,采购用于生产催化剂是强碱性物,这个可以用PH试纸测试。强碱性物质(如氢氧化钠、氢氧化钾、石灰水都有此类效果)对油的碳链分子不起裂解作用,柴油密度依然为0.83~0.84,汽车,发电机依然没使用,只是暂时使油的颜色好看。三,气相催化剂,将气相催化放在塔里,出现以下问题:一,是塔的高度大(第四段)二,采购用于生产催化剂是强碱性物,这个可以用PH试纸测试。强碱性物质(如氢氧化钠、氢氧化钾、石灰水都有此类效果)对油的碳链分子不起裂解作用,柴油密度依然为0.83~0.84,汽车,发电机依然没使用,只是暂时使油的颜色好看。三,气相催化剂,将气相催化放在塔里,出现以下问题:一,是塔的高度大小不是正规,与气相催化剂不配套,正规的塔有30~40米高,底部一层一层有防结焦的材质以及结构。二,正规的塔对应生产的正现好的原油原料,这些原油含杂质,只有很少结焦的成份,并且生产时会停留在30~40米塔的底层部分,并且在生产过程中连续的回流过程会使结焦成份回流回原料油中。三,正规的大型炼油在使用气相催化剂,只是让催化剂作用于原油成份的轻柴,汽油部,而我们的生产是要求催化剂把原料油百分之百炼完。所以不是气相催化剂没有效果,而是我们要求它要达到它完成不了生产任务。四,气相催化剂因我们生产中产生过多的结焦成份失去效果。因塔内气相催化剂底结焦而发生爆炸事故。无论在国内还是国外用上述燃料炼油的厂家一是受资金限制,不可能像大型企业那样投入那么多资金、二、是受政策和地域影响,在国内以废油炼油的企业受原料跨省运作之类的影不可能规模太大,在投入和政策资金的影响下,如何让有限的资金,有限的设备把复杂的(第五段)昌美简介的原料榨干吃尽,即要保证不污染环境,又保证了较高的出油率,并且重要的是保证出油品质达到当地标准或行业标准,液相催化剂就能很好的解决这个问题。液相催化剂只让这些“垃圾油”不光是避免了污染环境的危害,而且能“变废为宝”是因为它直接跟液态的油分子起反应,只需要相对较低的温度就能使油分子发生裂解变成较短的适合内燃机燃烧的分子链。因为适合内燃机的燃烧,燃料才能充分燃烧才能将热值充分发挥出来,才能在燃烧的时候不产生黑烟,不产生积炭,才能不对机器产生损害。由于液相催化剂在油中直接接解油分和液态的油分子直接发生反应,使得生产过程中所需要反应温度较低。这里面所需反应温度较低有一个直接原因,气相催化剂是跟气相的油分子接解才能直接发生裂解反应,要把液态的油分子变成时刻在反应塔上升状态的气相状态的油分子需要提供大量的热量,需要将液态油分子加热温度多提高几十度到上百度,这样油分子才能变成蒸气状态的油分子并且上升至反应塔中与气相催化剂发生反应。我们在生产过程有一个临界温度点,什么样的临界温度点呢,就在塔顶保持一定温度并且维持这个温度点,在这温度点生产设备出油速度快,出油的质量又好。如果超过这个临界温度点,出油的质量就没法保证了。液相催化剂的加入就是让这个临界温度点保持相对低的温度,温度相对越低,生产油的密度相对越小,油的颜色越好,油的各方面指标越好。以上过程可以看出气相催化剂需要的反应温度比液相催化反应的温度高很多,并且越到油生产的后期阶段温度越高,油到了生产中后设备中的温度不可能无限升高,因为无限升高会使原料油发生结焦现象,结焦会堵塞生产设备,使生产设备报废并且发生危险,液相催化剂只需要维

持较低的临界温度点，直至整个原料油炼干吃尽。提到催化剂我们来比较一下目前市场上的两种催化剂气相催化剂和液相催化剂。气相催化剂出现有一百多年的历史，并且品种反种功能受业内人士推崇，近乎全能，但是在近十几年在小型炼油设备上的应用是不尽人意，并且如果违规生产如发生爆炸、首先气相催化剂是利用微孔过滤的原理，当油气穿过微孔时微孔里面的有效成分发生裂发反应，既然是微孔就对油气的“清洁度”要求比较严格，我们市场回收回来的原料就达不到要求了，产生的油气含胶质灰份杂质之类的成份高，很快就将气相催化剂的微孔堵住，使油气无法穿过催化剂的微孔，所以催化剂很快就失效，并且回收废油因含有很多不明添加剂也很快使催化剂“中毒”，并去效果，如长时间使用还会出现催化剂底部结焦问题，从而发生危险。而液相催就不会出现上述问题。