

压缩机活塞自动化生产线 自动化生产线 亿洋科技经验丰富

产品名称	压缩机活塞自动化生产线 自动化生产线 亿洋科技经验丰富
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

数控铣床准备事项

- 1、操作前必须熟悉数控铣床的一般性能、结构、传动原理及控制程序，掌握各操作按钮、指示灯的功能及操作程序。在弄懂整个操作过程前，不要进行机床的操作和调节。
- 2、开动机床前，要检查机床电气控制系统是否正常，压缩机活塞自动化生产线，旋风铣头的制作方法，润滑系统是否畅通、油质是否良好，并按规定要求加足润滑油，各操作手柄是否正确，自动化加工生产线，镇江旋风铣，工件、夹具及刀具是否已夹持牢固，检查冷却液是否充足，然后开慢车空转3~5分钟，检查各传动部件是否正常，确认无故障后，才可正常使用。
- 3、程序调试完成后，必须经指导老师同意方可按步骤操作，不允许跳步骤执行。未经指导老师许可，擅自操作或违1章操作，无人化加工生产线，成绩作零分处理，造成事故者，按相关规定处分并赔偿相应损失

4、加工零件前，必须严格检查机床原点、刀具数据是否正常并进行无切削轨迹运行。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

加工原理和轨迹

在数控镗铣类机床上加工大型内螺纹，可采用旋风铣削，其加工原理为：高速旋转的成形铣刀，其刀尖回转圆始终与内螺纹外径处于内接状态，自动化生产线，与此同时，刀具绕工件孔轴线作螺旋运动，此时 60° 成形刀把与刀尖干涉的金属切除，在工件孔壁上就切出螺纹槽。螺旋运动由数控机床的螺旋插补功能来实现。为防止加工到孔底部时，切屑与刀具的干扰阻挤和加工部位被切屑遮盖，旋风铣削均采用从孔底向外加工的走刀方向。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

什么是外切式旋风铣？

1，加工范围广，直径 $\phi 6$ - $\phi 450$ （外铣机构可配重型卧车铣直径2000螺纹及环槽）

2，螺旋升角调节 $\pm 40^\circ$ ，加工多头螺纹及大导程螺纹；

压缩机活塞自动化生产线-自动化生产线-亿洋科技经验丰富由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司是从事“涡旋机床,旋风铣,全自动流水线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：唐先生。