

碳纤增强改性PPS耐磨防静电PPS原料供应

产品名称	碳纤增强改性PPS耐磨防静电PPS原料供应
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼2室一楼
联系电话	13311851838 13311851838

产品详情

PPS应用是因其优异的耐热性为中心，兼顾它的减摩自润滑性，化学稳定性、尺寸稳定性，阻燃性和电绝缘性等。在化工行业pps可用作合成、输送、储存物料的反应罐、管道、阀门、化工泵等，在机械中心pps可制作叶轮、叶片、齿轮、偏心轮、轴承、离合器及耐磨零件;pps的主要用途还是在电子电器领域，如制作变压器骨架，高频线圈骨架、插头、插座、接线架、接触器转鼓鼓片及各种精密零件等。

注塑说明

注射	额定值	单位制
干燥温度	135 到 149	° C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.10	%
建议注入量	25 到 75	
螺筒后部温度	293 到 316	
螺筒中部温度	302 到 327	
螺筒前部温度	316 到 343	
射嘴温度		
加工（熔体）温度	316 到 329	
模具温度		
注射速度	Moderate-Fast	
背压	0.350 到 0.700	MPa
螺杆转速	100	rpm
合模力	3.4 到 5.5	kN/cm2
垫层	2.50 到 6.50	mm
螺杆长径比	16.0:1.0 至 20.0:1.0	

螺杆压缩比

2.5:1.0