

奥克松蓄电池NP12-80 参数及规格

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 奥克松蓄电池NP12-80 参数及规格 |
| 公司名称 | 北京盛达绿能科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省菏泽市牡丹区文化城17号楼0713室 |
| 联系电话 | 18053081797 18053081797 |

产品详情

奥克松蓄电池NP12-80 参数及规格

AKS奥克松蓄电池特点

安全

性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能**。免维护性能》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。自放电小》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广》 - 10 ~ 45 可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命

长》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。

电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；定量**注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组

AKS奥克松蓄电池技术参数

| 型号 | 电压 (V) | 容量 (AH) | 重量 (KG) | 外型尺寸 (mm) | | |
|---------|--------|---------|---------|-----------|-----|----|
| | | | | 长 | 宽 | 总高 |
| NP7-12 | 12 | 7 | 2.7 | 151 | 65 | 94 |
| NP17-12 | 17 | 5.6 | 1.80 | 177 | 167 | |
| NP24-12 | 24 | 7.5 | 1.65 | 175 | 175 | |
| NP38-12 | 38 | 4.5 | 1.97 | | | |

| | | | |
|---------|----|-----|-----|
| NP65-12 | 21 | 350 | 166 |
|---------|----|-----|-----|

| | | | | | |
|----------|-----|----|-----|-----|-----|
| NP100-12 | 100 | 30 | 407 | 173 | 210 |
|----------|-----|----|-----|-----|-----|

| | | | | | |
|----------|-----|----|-----|-----|-----|
| NP150-12 | 150 | 42 | 483 | 170 | 239 |
|----------|-----|----|-----|-----|-----|

| | | | | | |
|----------|-----|----|-----|-----|-----|
| NP200-12 | 200 | 55 | 522 | 240 | 219 |
|----------|-----|----|-----|-----|-----|

AKS蓄电池经过持续改进，阀控式全密封

的铅酸蓄电池产品

生产工艺越来越成熟，**的制造工艺和设备制造自动化流检测程序实现的上海复华电池产品高质量的品质保证期

限。在终端用户项目实际使用过

程中不会因泄漏而造成污染。在回收

环节，上海复华实施鼓励政策，让更多的经销商积极参与到电池回收过程中，统一批量进行废电池回收利用，废旧的铅酸蓄电池仍有很高的价值且含铅量较大，其回收率高达97%~98%。目前，国家实施优惠政策同时鼓励大型厂回收废旧电池，如果再辅以立法来严格约束电池的回收，加强回收环节的管理，铅酸蓄电池在回收环节出现污染漏洞是可以弥补的。

目前，我国铅酸蓄电池的生产工艺并不落后，已接近国际**工业国家的水平。铅酸蓄电池生产环节污染，主要是因为生产企业规模、技术参差不齐，2016年9月30日国家质检总局重新修订了《工业产品生产**实施通则》，并对包括铅酸蓄电池在内的60类工业产品生产**实施细则进行了修订。11月1日，新版《工业产品生产**实施通则》（简称“通则”）和新版《铅酸蓄电池产品生产**实施细则》（简称“细则”）正式实施。业内**指出在体制上严格生产**发放准入制度

外，通过对铅酸蓄电池行业进行资源整合，来达到提升行业整体规模和技术水平的目的。

AKS蓄电池铅酸蓄电池价格

便宜、电压带

宽、稳定性强的特色。上海

复华铅酸蓄电池广泛应用于汽车、通信、仪器仪表

以及飞机、雷达系统等领域。据赛迪顾问数据在二次电源总功率中，铅酸蓄电池占有 85%以上市场份额。使其特别适合做风电、太阳能发电等可再生能源的储能设施。风能和太阳能受自然环境的影响大，决定了其所发电力是不稳定的，直接上网将对大电网产生很大冲击。而将这些不稳定的电能先储存到铅酸蓄电池中，再输出的电则是电网可接受的稳定电力。铅酸蓄电池的这种储能、转化作用，对于推动风电和太阳能发电等可再生能源发展，具有重要的现实意义，也必将随着我国对可再生能源推进力度的逐渐加大而使其自身获得广阔的市场空间。

2019年5月24日，新能源汽车动力蓄电池回收利用管理培训研讨会在北京召开。会议由中国汽车技术研究中心有限公司

数据资源中心主办，来自新能源汽车生产、动力蓄电池生产、报废汽车回收拆解、梯次利用及再生利用等企业代表参加会议。工业和信息化部节能与综合利用司有关负责人参加会议。

会上，**重点解读了新能源汽车动力蓄电池回收利用管理政策，详细介绍了新能源汽车废旧动力蓄电池综合利用行业规范条件修订工作进展、退役动力蓄电池回收服务网点建设规范及梯次利用管理思路等。上海汽车集团股份有限公司、中天鸿锂清源股份有限公司等企业，分享了在动力蓄电池回收利用体系建设、落实全生命周期溯源管理、开展梯次利用市场探索及商业模式创新等方面的实践经验。会议还围绕关于制定报废新能源机动车回收拆解管理政策的有关事宜，组织参会代表进行了研究讨论。

开展行业培训是今年工业和信息化部节能与综合利用司推进新能源汽车动力蓄电池回收利用的系列宣贯活动之一，旨在推动管理政策的有效落实，引导产业链上下游主体履行动力蓄电池回收利用责任，加强企业间交流与协作，促进行业规范有序发展。