

生产污泥处理设备脱水机 中昆蓝源叠螺机 一体式固液分离机 污泥处理

产品名称	生产污泥处理设备脱水机 中昆蓝源叠螺机 一体式固液分离机 污泥处理
公司名称	山东中昆蓝源环保装备有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	品牌:中昆蓝源环保 材质:不锈钢 产地:山东潍坊诸城
公司地址	山东省潍坊市诸城市龙都街道龙祥路1276号天赢 工业园
联系电话	4000867518 15650258687

产品详情

叠螺污泥脱水机属于螺旋压榨脱水机，可以减少沉淀池及污泥浓缩池，节约污水站建设成本。叠螺污泥脱水机巧妙运用自动更新滤饼过滤技术代替了传统滤筛过滤，自身更新滤饼过滤技术确保脱水机连续稳定的泥水分离效果，通过螺杆直径和螺距变化产生的强大挤压力，以及游动环与固定环之间的微小缝隙，实现对污泥进行挤压脱水，是一种新型的固液分离设备。

叠螺式污泥压滤机的工作原理：

- 1、浓缩：当螺旋推动轴转动时，设在推动轴外围的多重固活叠片相对移动，在重力作用下，水从相对移动的叠片间隙中滤出，实现快速浓缩。
- 2、脱水：经过浓缩的污泥随着螺旋轴的转动不断往前移动；沿泥饼出口方向，螺旋轴的螺距逐渐变小，环与环之间的间隙也逐渐变小，螺旋腔的体积不断收缩；在出口处背压板的作用下，内压逐渐增强，在螺旋推动轴依次连续运转推动下，污泥中的水分受挤压排出，滤饼含固量不断升高，实现污泥的连续脱水。

3、自清洗：螺旋轴的旋转，推动游动环不断转动，设备依靠固定环和游动环之间的移动实现连续的自清洗过程，从而巧妙地避免了传统脱水机普遍存在的堵塞问题。

叠螺式污泥脱水机构造原理

脱水机的主体是由固定环和游动环相互层叠，螺旋轴贯穿其中形成的过滤装置。前段为浓缩部，后段为脱水部。

固定环和游动环之间形成的滤缝以及螺旋轴的螺距从浓缩部到脱水部逐渐变小。

螺旋轴的旋转在推动污泥从浓缩部输送到脱水部的同时，也不断带动游动环清扫滤缝，防止堵塞。

污泥在浓缩部经过重力浓缩后，被运输到脱水部，在前进的过程中随着滤缝及螺距的逐渐变小，以及背压板的阻挡作用下，产生极大的内压，容积不断缩小，达到充分脱水的目的。

叠螺式污泥脱水机工作流程

流程说明

1通过絮凝试验，确定匹配的絮凝剂种类和投加比例

2通过污泥输送泵，污泥被输送到污泥输送口

3污泥通过计量槽调整流量后被输送到絮凝混合槽内，通过搅拌进行充分搅拌混合

4通过搅拌机充分搅拌形成较大矾花后，被送入叠螺主体内

5矾花在浓缩部进行重力浓缩，大量滤液从浓缩部的滤缝中排除。浓缩部的滤液含固量低，直接回流到原水池。

6浓缩后的污泥沿着螺旋轴向前推进，在各种合力的作用下在脱水部充分脱水。脱水部的滤液含固量较高，可回流到絮凝混合槽再次脱水。

7脱水部的游动环和固定环之间的空隙变狭窄，再通过调整位于排出口的背压板而进一步加压脱水，排出泥饼。

