

# 德国巴斯夫PA6 B3S 高流动 耐油 注塑级 薄壁制品 纯树脂尼龙6

产品名称	德国巴斯夫PA6 B3S 高流动 耐油 注塑级 薄壁制品 纯树脂尼龙6
公司名称	东莞市弘途塑胶原料有限公司
价格	22.00/KG
规格参数	德国巴斯夫:注塑级 B3S:阻燃级 德国:注塑级阻燃级
公司地址	东莞市黄江镇北岸社区裕元三路灵狮小镇S栋3楼347号
联系电话	15118393609 15118393609

## 产品详情

PA6概述简介：

PA6树脂在加工前是有必要对材料进行干燥处理的，一般对材料在80-90度的温度进行烘烤7-8个小时，或在108 -120 真空烘箱中烘7小时以上。纯树脂的外观颜色白色或或微、或半的结晶性树脂，它可以配成任何的颜色，

PA6的分子量一般在1.6-3.3万之间.PA6物理密度在1.13-1.15之间，PA6尼龙的成型收缩率为0.9%~2.1%。需注意成型后吸湿的尺寸变化。吸水率相对吸湿饱和时能吸8%。

使用温度可45 ~ 110 之间。熔点：218-290 。壁厚2.2-3.6mm。

PA6的机械性能中如抗拉抗压强度随温度和吸湿量而改变。因为PA6的熔融温度大概在220 左右，所以具有较宽的加工范围。相比PA66有更好的抗冲击性和抗溶解性,但吸湿性也更强。为了PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是常见的添加剂，有时为了抗冲击性还加入增韧剂。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率到0.3%但和流程相垂直的方向还要稍高一些。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响