

# 数控插齿机 插齿机 金菱

产品名称	数控插齿机 插齿机 金菱
公司名称	南京二机数控车床有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	类型:插齿机 品牌:金菱 型号:Y5132
公司地址	南京市江宁滨江开发区宝象路
联系电话	86 025 86456781 13814066875

## 产品详情

类型	插齿机	品牌	金菱
型号	Y5132	主电机功率	7.5 ( kw )
重量	6500 ( kg )	最大加工模数	6MM
加工直径范围	320MM ( mm )	加工齿轮类型	直齿、斜齿、锥齿、延长外摆线齿轮
控制形式	数控	产品类型	全新
是否库存	否		

### 设备状况

### 技术描述

本机床是以刀架作摆动实现内外双向让刀、工作台移动作径向进给、立柱部件左右偏移实行斜向让刀的纵向布局四轴三联动数控插齿机。

通过简单编程能实现多种循环方式，具有新颖的大圆周进给和粗、精插

自动变速。机床刚性好，结构新，功能齐全，安全可靠。本机床采用法

那克0-i数控系统，实现圆周进给、径向进给和分齿运动的精确数字控制，重复定位精度高，具有故障自诊断的功能。控制系统中设有各种保护措施，在机床发生故障或误操作时，除自动停机或无法启动外，报警系统警示的同时给出故障类型提示，以便迅速查出原因，加以排除，主运动采用变频调速，本机床实现参数化编程，操作简单方便，主要电气、液压件采用进口件。

该机床用于加工最大工件直径320mm，最大模数6mm，最大齿宽为70mm的圆柱形直齿盘状齿轮、多联齿

轮、内外齿轮和扇形齿轮和扇形齿等。还可根据用户需要,配置特殊附件,也可以加工齿条、连轴齿轮、斜齿轮、小锥度齿轮等。

为了提高生产率,便于实行多机床看管,也可以用户的具体要求,设计安装6~8工位转盘(盘状齿轮和连轴齿轮)。

本机床的特点:

(1) 本机床液压油箱和冷却油箱均采用单独油箱。刀架、工作台蜗轮副均采用精密级变厚蜗杆副。本机床还可根据用户需要配制自动上下料装置,齿轮倒棱装置。

(2) 传动链短、运转平稳、刚性好、生产率高、噪音低、功能全、适应性广、操作调整极为方便,不但适用于汽车、拖拉机等专业齿轮厂的成批和大批量生产,同时也适用于机床和其它机械行业的单件和小批生产。

(3) 机床具有稳定可靠的刀具上停功能,外齿调整时可使主轴慢速上下运动,并使刀具停止在任何所需高度位置;内齿调整时则可点动使刀具自动定点停到最高位置,循环返回过程中同时定点在最高位置上。

(4) 采用一只让刀凸轮实现内外双向让刀和主运动相位调整的新机构,从而改变了内齿调整的传统方式,因此加工内齿时既不要更换让刀凸轮,也不需脱开让刀传动链时进行内齿让刀相位的调整。只需将连杆在曲柄盘上的位置调至与外齿相反的方向上,即能准确无误地实现插内齿所需的外让刀。

(5) 为了补救因让刀凸轮及滚轮的磨损而引起的刀具主轴垂直几何位置的倾斜度超出机床允许的误差,特设计了一种简单而可靠的调整机构。调整方法极为简便,不用打开机床的任何门盖,只要松开刀架正面的两锁紧螺杆,即可根据具体需要方便的摇转立柱操作面上的方头进行精确的调整,从而提高了机床的使用寿命。

(6) 大流量冷却及自动磁性排屑。