肇庆螺栓紧固件无损检测,吊钩无损探伤检测

产品名称	肇庆螺栓紧固件无损检测,吊钩无损探伤检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工 业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

肇庆螺栓紧固件无损检测,吊钩无损探伤检测

检测范围:

压力容器超声波无损检测,锅炉表面磁粉探伤,金属铸件射线拍片,铸件焊缝无损探伤,钢结构现场超声波检测,渗透探伤PT检测,承压设备焊缝无损检测,特种设备超声波无损检测,钢质管道现场拍片,焊缝质量无损检测,金属原料无损探伤,金属锻件铸件无损检测,焊缝缺陷无损检测,螺栓紧固件无损检测,吊钩无损探伤检测等

- 7.1 一般规定
- 7.1.1 压力钢管一、二类焊缝应进行无损探伤。
- 7.1.2 无损探伤人员应符合3.4.2要求。
- 7.2 表面缺陷探伤
- 7.2.1 压力钢管一、二类焊缝经外观检查,怀疑有裂纹或其它超标缺陷时,应采用磁粉探伤或渗透探伤方法进行检查。
- 7.2.2 磁粉探伤和渗透探伤应按JB4730执行。
- 7.2.3 焊缝经检查发现有表面或近表面裂纹时,则应进一步进行超声波探伤。

内部缺陷探伤

嘉定区压力管道无损检测 碳钢轨道X拍片检测

- 7.3.1 对压力钢管一、二类焊缝的内部缺陷,应进行射线探伤或超声波探伤。
- 7.3.2 射线探伤按GB/T3323执行,一类焊缝 级合格,二类焊缝 级合格;超声波探伤按GB/T11345执行,一类焊缝B 级合格,二类焊缝B 级合格。
- 7.3.3 焊缝探伤的条数按下列原则确定:
- a)一类焊缝应不少于焊缝总条数的20%,二类焊缝应不少于焊缝总条数的10%。
- b)不同管段焊缝的探伤条数不得少于2条。
- 7.3.4 焊缝探伤长度占焊缝长度的百分比按下列原则确定:
- a)一类焊缝,超声波探伤长度不少于20%,射线探伤长度应不少于10%。
- b)二类焊缝,超声波探伤长度不少于10%,射线探伤长度应不少于5%。
- c)如发现有裂纹等连续性超标缺陷,应在缺陷的延伸方向增加探伤长度。
- d) 若焊缝多处存在缺陷, 应酌情增加探伤比例。

7.3.5

前次检测发现超标缺陷的部位以及经修复处理过的缺陷部位,应在下次机组大修期间,进行的复探。