



????????1973?12?????3?????????18?250????2000?5?????????97%?????????20  
07?7?????ISO14000??

????????1987?12????????????????????????????????????1990?6?????????5000????1996?10?????  
?3000????2001?3????????????????750??2006?6?????????1800??2004?11????????ISO9001  
???2005?12????????ISO14001??  
??

??

## 岡本精密成型磨床ACC350

### 機台特性

- 1、功能强大，适于精密磨削带有微小复杂型面的小型零件，如模具、夹具等。
- 2、以操作人员为中心的各种装置和特有的技术秘诀，可实现高效和舒适的磨削。
- 3、工作台纵向导轨表面采用聚四氟乙烯，在工作台传动装置中采用齿形皮带，使运转平稳有无滑动。
- 4、长期的可靠性。
- 5、操作维护简单易行。
- 6、为满足基本磨削需求而设计。
- 7.高性能，高精密的磨床设置满足生产的需求。

### ACC350 技術規格

內容	單位	ACC350
工作臺		
加工能力（長度×寬度）	mm	360×150
主軸中心到工作臺面的距離	mm	75~400
標準磁臺尺寸（長度×寬度）	mm	350×150
工作承重能量（包括磁臺）	kg	120
T型槽（寬度×槽數）	mm	17×1
縱向進給		

大行程	mm	390
每轉手動進給量	mm	130
橫向進給		
大行程	mm	210
每轉手動進給量	mm	5.0
手輪每刻度	mm	0.02
垂直進給		
每轉手動進給量	mm	1.0
手輪每刻度	mm	0.005
砂輪		
直徑 × 寬度 × 內徑	mm	206 × 6~25
轉速	rpm	3000
電機		
砂輪軸	kw/p	1.5/2
吸塵裝置	kw/p	0.4/2
占地面積		
長度 × 寬度 × 高度	mm	1555 × 138
重量		
淨重	kg	740