

# 千分尺检测方法 临淄区千分尺检测 金奥达检验检测

产品名称	千分尺检测方法 临淄区千分尺检测 金奥达检验检测
公司名称	山东金奥达检验检测有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山工业园区碧霞湖南路67号1号楼
联系电话	17753816717 17753816717

## 产品详情

### 长度检测

电缆故障/长度测量仪的主要用途:可寻测各种电压等级电缆的开路、短路、低阻、高阻等所有故障。特点:大屏幕液晶真彩笔记本电脑型, windows全中文界面, 内置办公自动化软件, 快速、检测各个故障点。同时具有电缆路径, 定位, 故障等功能。技术参数:采样频率:40MHZ, 测试精度: $<0.5$ 米;测试距离:0~40km;数显BY2011/2010/2013/2015/2016型;与BY系列智能型电缆故障检测仪配合完成故障带点, 采用声磁同步接收技术, 千分尺检测方法, 数显故障点距离。寻测电缆路径正确走向及敷设深度, 低噪声、。接受频率:50HZ/5KHZ/15KHZ/62.5KHZ;大功率路径信号发生器FCL2031/2033/2035/2036型;与FCL系列仪配合使用, 完成电缆正确路径的查寻, 大功率、抗短路, 全功率自动组抗匹配, 输出电子显示。

现有技术中, 千分尺是对物品外形尺寸进行测量的常用工具, 千分尺包括弓形尺架和设置于弓形尺架两端的测头, 其工作方式一般是通过测头与物品的外表面接触来获取数据, 临淄区千分尺检测, 在测量过程中, 测头与物品表面的接触状况影响结果的准确性。而对于物品不规则的外表面而言, 测头与外表面的接触受到物品外形的限制, 如对外表面的凹槽深度测量过程中, 测头需深入凹槽内进行测量, 其测量结果的准确性受到测头能否伸入凹槽内、继而能否与凹槽内表面点接触成为测量数据是否准确的主要影响因素。如测量图I所示的圆形刀片的上表面凹槽深度H时, 标准千分尺, 则因其上下测头大小相同, 一般为直径均为 6.5mm, 千分尺检测公司, 而凹槽宽度小于6.5mm, 上测头无法深入凹槽内, 而对于被测物品下表面较大的圆形刀片而言, 6.5mm的测头端面不足以有效支撑, 或使圆形刀片等被测物品无法平稳地置于测头上, 千分尺检测中心, 以使其保持正确的测量角度, 底面难以形成正确的测量基准, 无法快速准确地完成测量。

千分尺遵循Abbe 原则(阿贝原则), 如同比较仪那样。千分尺心轴通过现代化磨床加工, 螺纹的轮廓精度很高, 螺距偏差可忽略不计, 加工条件保证了千分尺极低的测量不确定度。

1. 检查零位线是否准确;
2. 测量时需把工件被测量面擦干净;
3. 工件较大时应放在V型铁或平板上测量;
4. 测量前将测量杆和砧座擦干净;
5. 拧活动套筒时需用棘轮装置;
6. 不要拧松后盖, 以免造成零位线改变;
7. 不要在固定套筒和活动套筒间加入普通机油;
8. 用后擦净上油, 放入盒内, 置于干燥处。

千分尺检测方法-临淄区千分尺检测-金奥达检验检测由山东金奥达检验检测有限公司提供。山东金奥达检验检测有限公司为客户提供“路桥,建筑工程检验检测,汽车检测线检定,计量器具检定校准”等业务, 公司拥有“金奥达检验检测”等品牌, 专注于咨询、调研等行业。 , 在山东省泰安市泰山工业园区碧霞湖南路67号1号楼的名声不错。欢迎来电垂询, 联系人: 赵经理。