

# 日本帝人光扩散PC ML-3110ZHP LED灯罩料

产品名称	日本帝人光扩散PC ML-3110ZHP LED灯罩料
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC塑胶原料 规格:25KG/包 产地:日本帝人 原装进口
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

## 产品详情

日本帝人光扩散PC ML-3110ZHP LED灯罩料

以下是关于PC聚碳酸酯的一些简单介绍，原厂PC ML-3210ZLP的价格及详细资料欢迎来电咨询或索取！

轻型化、安全化是汽车制造业所追求的重要指标。聚碳酸酯材料(PC)以其质量轻、强度高、优越性能日益受到各国汽车厂家的重视。特别是PC具有独特的高透光率、高折射率、高抗冲性、优良尺寸稳定性及易加工成型等特点(-3)，使其在汽车灯具制造上得到了广泛应用。在汽车照明系统中，目前各车型几乎全部采用耐冲击性和透光性良好的PC材料，并充分利用其易成型加工的特性，如车灯头部、反射镜、灯体等全部由PC注塑成型，设计灵活性大，便于加工，这是无机玻璃无法代替的，20世纪80年代，受能源危机的影响，日本对汽车功能进行改良，设计出节省能耗和原材料的新车型。汽车灯具选用注塑材料制作，提出适合灯具大型注塑件的制造工艺，大大降低了手工制作成本，使汽车灯具自动化生产效益进一步提高。

原厂PC ML-3210ZLP--目前,国内尚不能生产光盘级PC,原料主要为日本帝人公司、美国陶氏化学公司产品。由于光盘采用烧蚀刻录的方法储存信息，因此对材料的尺寸稳定性有较高要求,且材料的透光率要高。相比只读光盘而言，可刻录光盘对PC原料要求更高。随着PC光盘技术成熟，新存储技术的发展(如蓝光技术),单张光盘存储不断增大,PC在光盘领域中的需求增长速率放缓。国内现有200余条生产线，年用量约100kt。日本帝人公司的光盘级PC在全球占有很高的市场份额。

目前，吹塑级PC主要生产PC饮用水桶,由于涉及食品安全要求，产品必须符合CB/T的卫生要求。因此,对原料中单体含量与其他有机物含量的控制要求严格。从成型和使用角度考虑，要求PC原料具有较高的熔体强度和抗冲击性能。由于目前饮用水桶加工标准、行业规范以及饮用水桶的报废年限等还未形成法律条款，使得用PET、回收料等制造饮用水桶的情况屡见不鲜，整个行业发展参差不齐,存在恶性竞争,直接影响PC原料的市场需求量。饮用水桶和食品容器消耗PC达90kta,占总量的10%左右。

由于多数汽车灯具PC注塑零件需经真空镀铝镀膜后，才能达到灯具所使用要求。特别是灯具实际使用的环境受日晒、风吹、雨打及四季气候变化的影响，为了延长PC产品的使用寿命，保证灯具的防腐蚀性

能和装饰能力，通过对材料进行改性，或是对零部件表面真空镀膜和镀UV膜等处理。实验表明，在环境温度50度的点灯箱中持续点灯6h后，部分型号车灯配光镜表面温度达到120度(甚至更高)，这要求配光镜等零件具备高耐热性，否则这些零件有软化的可能，并发生雾化，水蒸气、材料挥发物等在配光镜内表面凝结，形成珠状凝结，危害车灯安全性，这要求PC塑料件必须能够经受160°C的长期高温考验，而一般PC的耐热性满足长期使用温度为130°C。因此，为安全起见，灯具中需用高温PC材料，耐热可高达185度以上。