日本宝理PPS（PPS1140A6）

产品名称	日本宝理PPS（PPS1140A6）
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

Fortron PPS 1140A6日本宝理 阻燃V-0玻纤增强40% 高强度

Fortron PPS 1130A6日本宝理 阻燃V-0 玻纤增强30% 高强度

Fortron PPS 1140A7日本宝理 阻燃V-0 玻纤增强40% 超高流动性

Fortron PPS 6165A6日本宝理 阻燃V-0 玻纤增强65%尺寸精密度优良

Fortron PPS 6165A4日本宝理 阻燃V-0 玻纤增强65%尺寸精密度优良

Fortron PPS 日本宝理 1130A1,1140T，345A4，6465A62-BK，1150A6，6565A6

Fortron PPS 6660A42日本宝理超外观良好，各向异性低减GF/M60%

Fortron PPS 1130T6 日本宝理玻璃纤维增强30%，高抗冲击性。 薄壁零件。 注塑挤压

Fortron PPS 1140A61日本宝理高流动。汽车行业，机械零部件 注塑挤压

Fortron PPS 1140A62 日本宝理高流动。 汽车行业，电子应用 注塑挤压 ASTM

Fortron PPS 1140A64 日本宝理玻纤增强40% 汽车行业，电子应用 注塑挤压

Fortron PPS 1140A65 日本宝理玻纤增强40%低萃取物。 汽车行业，电子应用 注塑挤压 ASTM

Fortron PPS 1140A66 日本宝理 玻璃纤维增强40%汽车行业，电子应用 注塑挤压

工程热塑料供应商宝理塑料株式会社(Polyplastics Co., Ltd.)近日已完成一项广泛的研究，经该研究证实，聚苯硫醚(PPS)可用于汽车发动机冷却系统的强制脱模。

与尼龙66等同类产品相比，宝理塑料的线性 DURAFIDE(R)
PPS 可提供出众的性能，目前具有无需去毛刺的强制脱模功能。

强制脱模可切除从两个方向“ 凸起 ”的毛刺，无需使用滑动构造，便可从模具出弹出。分模线（模唇）消失，实现无毛刺模具。在此之前，PPS 由于易碎，在工程零件的强制脱模中用途有限。

宝理塑料发现，就损坏和变形而言，在高温环境（对PPS来说为150摄氏度）下具有高弯曲断裂韧性的材料非常适合强制脱模。该公司还发现，通过减少填充剂、增加弹性体和利用高分子量 PPS，有可能改善高温环境下的断裂韧性。

宝理塑料已证实，线性 PPS 的断裂韧性优于交联 PPS，更加有助于强制脱模。从高温环境下的韧性这个角度来说，宝理塑料的 DURAFIDE PPS 似乎适用于强制脱模。在 DURAFIDE
PPS 材料中，高分子量1130A1 (GF30%) 和 1140A1 (GF40%)似乎对强制脱模有用。

宝理塑料认为，DURAFIDE
PPS 可提高产品可靠性，强制脱模减少了去毛刺流程，有助于提升设计自由度。DURAFIDE PPS 还具有极强的抗高温性能，能够抵抗200至240摄氏度的持续温度。它的耐化学品性也优于含氟聚合物，且与尼龙66相比空间稳定性更高，而水解率和吸水率更低。