

# 全自动钢管缩径机推荐货源

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 全自动钢管缩径机推荐货源            |
| 公司名称 | 邢台信烨机械设备制造有限公司          |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 河北省邢台市任县邢家湾镇边家庄村117号    |
| 联系电话 | 15803195060 15803195060 |

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台信烨机械设备制造有限公司

新型液压机钢管缩管机，随着经济社会发展的迅猛发展，缩径机早就运用于各行各业之中。现如今建筑施工都运用自动化控制机械设备，那般才能够降低成本，并且让工作效率提高，而缩径机就是一款十分功能强大的机械设备，全自动钢管缩径机，下面就和大家解说其优势体现在哪里，确信大家对缩径机的详细操作规程并非很把握，详细讲解一下钢管缩径机的注液压控制系统的作用是控制夹持机器设备的夹持，松掉和缩具的下刀、退刀姿态。有齿轮泵、减压阀、夹持液压油缸和缩具、液压油缸等组成。钢管缩径机比数控铣床生产制造节省许多原材料，社会经济发展高，经济收益高，成本低，生产量更强，重要适合做矿山机械配件、小轿车机械设备制造、建筑工程机械设备制造、地脚螺栓用等各式各样机械设备制造，解决了以往地脚螺栓加工工艺过时的现状，替代数控铣床，具有迅速，精度高等院校优点。

### 全自动钢管缩径机

- 1、人体：人体用圆钢电焊焊接成架构，再用厚钢板把底和四周焊起一端产生汽车油箱，另一端用以装电气控制柜和液压机一部分。架构顶盖用中厚板和架构电焊焊接成一体，产生人体。
- 2、夹持部位：夹持部位建在人体右一端盖上，外装油压缸和夹持设备一套，运用油压缸的抗拉力夹持钢

件原材料，推力松开。

3、下刀箱：下刀箱建在人体汽车油箱一端的盖上，内窗油压缸，液压缸的前端开发配有硬质合金模具，磨具的前上边安装全自动放水或油设备，内窗油或水。

4、导向性轴：在夹持箱和下刀箱正中间下设二根平行面导向性轴，下刀箱液压缸前端开发的硬质合金模具，在导向性套的支撑点下，液压缸往前推动和拉退，进行缩径。

## 60型全自动缩径机的原理

1、该机属无钻削生产设备，这是运用液压机技术性将园钢、矩形管等需缩径一部分送进型模具内径冷缩压成形，缩径一部分相对密度可进一步提高，进而提升原材料的抗压强度。处理了因数控车床去皮而减少抗拉强度和断裂韧性的缺点。具备生产加工更快，规格的特性，是生产加工矿山开采锚杆、地脚线地脚螺栓的理想化机器设备。

2、生产制造率:每分可缩压3-5

根钢件，比数控车床去皮率提升3-5倍。每台机床每个班可生产制造2-3千件，特别适合规模性生产制造。

3、产品品质高:经缩压后的钢件，直径、圆度、锥度偏差均不超出0.03mm。光滑度达到77左右，且节省钢才，经济压成型后钢件能延长10%-15%。以中20园钢为例，年产量864千根，可节省钢才约30吨。

全自动钢管缩径机推荐货源由邢台信焯机械设备制造有限公司提供。邢台信焯机械设备制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在河北邢台的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。邢台信焯机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事全自动缩径机，小型缩径机，双头缩径机的厂家，欢迎来电咨询。