

镍导电漆 导电涂料 屏蔽材料 漆

产品名称	镍导电漆 导电涂料 屏蔽材料 漆
公司名称	佛山市顺德区锐新科屏蔽材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:电磁屏蔽 特性:导电性好附着力强耐高温 材质:镍粉多种有机聚合物
公司地址	佛山市顺德区大良德胜东路3号（广东华南家电研究院）研发楼二层201
联系电话	23623058 13411801887

产品详情

种类	电磁屏蔽	特性	导电性好 附着力强 耐高温
材质	镍粉 多种有机聚合物	用途	此系列产品适应于ABS、HIPS、PS、PC等胶件

导电涂料系列产品说明书

产品编号：be100-n1

产品名称：镍导电漆

发行日期: 2006年11月29日

类型

多种有机聚合物涂料

涂料特性

比重：1.5 kg/l

粘度：触变混合物

固体含量：50 ± 3%

理论遮盖率：8.5m²/litre（漆膜厚度=25微米）

技术参数

导电效应：2欧姆/厘米（漆膜厚度不少于25微米）

建议膜厚：25-30微米（astm d 4138-94）

测试条件：漆膜完全干固后才能测试电阻，用数码电阻仪表来量测，为避免出现误差，应在等距离等压下量测。

使用指引

使用素材：此系列产品适应于abs、hips、ps、pc等胶件

稀释剂：专配400a

开油比例：be100-n1：400a=1：1（重量比）

干燥条件：表干时间为5分钟，烘干时间为60±5 /30±10分钟

施工工艺（请按以下说明实施操作）

- 1、开罐后必须机械搅拌，将其底部沉积均匀分散，然后转移至调漆桶内。
- 2、必备400a开油水，按照上述提供的稀释比例，倒入原包装桶内，冲洗干净余漆后作调漆用。
- 3、强烈机械搅拌10-15分钟以上，达到漆状均匀混合分散。如果没有机械配合，手动搅拌时请务必充分混合分散至确认无粗粒子，均匀细腻湿润。
- 4、如果用输送泵供漆喷涂，请务必在泵上配上慢速搅拌装置，边搅拌边喷涂，以达到均匀防止沉降。
- 5、如果分枪分杯单个喷涂，请在每次装换油时，先将盛漆桶内的工作液搅拌均匀再分装入枪杯，喷涂时则无需搅拌。
- 6、根据工件型体腔架及电阻值要求实施喷涂，涂膜要求均匀，漆膜厚度要达到本产品标准要求，避免过喷或漏喷。连接段细小的地方应调整喷涂气压及油量。
- 7、根据需要，本产品可进一步稀释，但需添加本公司专配的增稠剂。当然，我们并不主张这样做，请客户根据电阻或成本要求适当选择

工具清洗：所有工具用后必须尽快用专配稀释剂清洗干净。

防护措施：使用期间，确保作业环境通风良好，避免长期直接接触或吸入，切勿将油漆倒入水渠或下水道污染环境。

包装规格：5kg/20kg

储存/保质期：密封储存在通风、干燥的室内环境下。6个月/25（原封）

注：本产品说明条款，出于良好意愿便于客户生产操作；不作任何明确或暗示性质的质保证明或证据。