

BE100-SS4-1 纯银导电漆

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | BE100-SS4-1 纯银导电漆 |
| 公司名称 | 佛山市顺德区锐新科屏蔽材料有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 种类:纯银导电漆 特性:导电性好附着力强 材质:银粉粘结料 |
| 公司地址 | 佛山市顺德区大良德胜东路3号(广东华南家电研究院)研发楼二层201 |
| 联系电话 | 23623058 13411801887 |

产品详情

| | | | |
|----|--------|----|-------------------------|
| 种类 | 纯银导电漆 | 特性 | 导电性好 附着力强 |
| 材质 | 银粉 粘结料 | 用途 | 产品适应于ABS、HIPS、PS、PC等塑胶件 |

导电涂料系列产品说明书

产品编号：be100-ss4-1

产品名称：纯银导电漆

发行日期: 2006年11月29日

类型

多种有机聚合物涂料

涂料特性

比重：1.4 ± 0.05kg/l

粘度：触变混合物

固体含量：42 ± 2%

理论遮盖率：12m²/kg (漆膜厚度=13微米)

技术参数

导电效应： 0.05欧姆/厘米（漆膜厚度不少13微米）

建议膜厚： 13微米（astm d 4138-94）

测试条件：漆膜完全干固后才能测试电阻，用数码电阻仪表来量测，为避免出现误差，应在等距离等压下量测，同时确保膜厚均匀。

电磁噪声衰减：40-80db

使用指引

使用素材：此系列产品适应于abs、hips、ps、pc等塑胶件

稀释剂：乙醇（95%以上）

开油比例：1：0.6~0.8（重量比）

干燥条件：表干时间为15分钟，烘干时间为 60 ± 5 / 30 ± 10 分钟

施工工艺（请按以下说明实施操作）

- 1、开罐后必须机械搅拌，将其底部沉积均匀分散，然后转移至调漆桶内。
- 2、必备95%或以上含量的乙醇，按照上述提供的稀释比例，倒入原包装桶内，冲洗干净余漆后作调漆用。
- 3、强烈机械搅拌10-15分钟以上，达到漆状均匀混合分散。如果没有机械配合，手动搅拌时请务必充分混合分散至确认无粗粒子，均匀细腻湿润。
- 4、如果用输送泵供漆喷涂，请务必在泵上配上慢速搅拌装置，边搅拌边喷涂，以达到均匀防止沉降。
- 5、如果分枪分杯单个喷涂，请在每次装换油时，先将盛漆桶内的工作液搅拌均匀再分装入枪杯，喷涂时则无需搅拌。
- 6、根据工件型体腔架及电阻值要求实施喷涂，涂膜要求均匀，漆膜厚度要达到本产品标准要求，避免过喷或漏喷。连接段细小的地方应调整喷涂气压及油量。
- 7、根据需要，本产品可进一步稀释，但需添加本公司专配的增稠剂。当然，我们并不主张这样做，请客户根据电阻或成本要求适当选择

工具清洗：所有工具用后必须尽快用乙醇清洗干净。

防护措施：使用期间，确保作业环境通风良好，避免长期直接接触或吸入，切勿将油漆倒入水渠或下水道污染环境。

包装规格：5kg/20kg

储存/保质期：密封储存于通风、干燥的室内环境。6个月/25（原封）

注：本产品说明条款，出于良好意愿便于客户生产操作；不作任何明确或暗示性质的质保证明或证据。