

苏州机械设计，涡轮蜗壳3D建模，汽配件三维建模，轮廓扫描

产品名称	苏州机械设计，涡轮蜗壳3D建模，汽配件三维建模，轮廓扫描
公司名称	苏州盛斯福工业设计有限公司
价格	68.00/件
规格参数	服务1:测绘抄数 特色:三维建模 特色:逆向设计
公司地址	姑苏区西园路47号名城综艺大厦408
联系电话	15261676161

产品详情

三维建模

三维建模称为3D建模，就是借助三维制作软件，通过虚拟的三维空间构建具有三维数据的模型。它并不是一个陌生的术语，随着各个行业的发展需要，三维建模技术在零部件的设计与制造中得到了广泛的应用。

3D建模离不开三维制作软件，常用的三维软件有SolidWorks、Pro/E、UG、Creo和Bentley软件等，各个软件都有自己的特点，有优势也有不足的地方。面对种类繁多、功能各异的三维软件，应用者要从适合自己产品特点和所要达到的目标、技术培训和技术支持等多方面来考虑具体选择何种软件。

在二维设计方面的应用

锻造产品基本上都是多工序的，包括制坯、模锻、切边、校正、精整等。采用全三维建模设计，每个工序都可以更直观的进行表述，如产品的形状、锻件的形状、模具工装的布局、不同角度的视图关系等，在一些先进企业，全三维建模设计已经取代了二维设计。但目前行业里大部分锻造企业还依赖于二维设计及二维图纸。全三维建模就是采用逆向思维，利用Creo软件中制图模块，通过各工序的三维数模，产生任意视图，视图间可以保持正确的投影关系，在该模块下，进行尺寸标注、图框的设置、打印等。

序的三维数模，产生任意视图，视图间可以保持正确的投影关系，在该模块下，进行尺寸标注、图框的设置、打印等。也可以直接转化成CAD图形，按照设计需要，进行图纸简化。借助全三维建模，不仅为

二维设计出工程图带来很大方便，也提高了二维图纸的准确性和设计效率。

在模具制造方面的应用

一个产品开发成功与否，除工艺制定的合理性、设计图纸的正确性要保证外，要反馈在模具工装上的。工装加工的是否到位、是否正确，直接影响到锻件的质量。对于模具的加工，从毛坯到合格的模具，传统的加工方法要经过很多工序，常规的工序为车、铣、刨、磨、钻、镗、铰等，在这些工序的加工过程中，不可避免会出现一些加工误差或错误，工装质量不容易保证，且每一套工装的加工，很难做到尺寸的一致性。随着加工技术的发展，一台加工中心即可以完成多工序甚至是全工序的加工。只要产品工艺定型，全三维建模后各工序的数模即为唯一，加工工装时，通过各序相应数模来编制程序，不管零件多复杂，均可以保证形状和尺寸的一致性，缩短模具制造周期，降低模具生产成本。

在锻造工艺制定方面的应用

对于一个产品，工艺制定、设备选择、锻打坯料、工装布局等是影响产品开发成功与否的关键因素。在过去的生产中，均需要锻打完成后，才能得到确切的验证，一旦出现比较严重的缺陷就会直接影响调试进度。随着DEFORM-3D动态模拟软件的应用发展，相关缺陷均可以实现先期策划，未雨绸缪，降低开发风险。

在模具装配方面的应用

产品的开发涉及多工序，每一工序工装装配时存在配合、制约关系，但从二维图纸上，不容易暴露出来。利用全三维建模，借助Creo软件中的装配模块，各工序可以方便快捷的进行装配，干涉问题能够清楚的表现出来，从而保证二维图纸和数模的正确性三维建模技术的广泛使用和众多商业三维设计软件的不发展

推动了机械产品的传统设计手段变革。在三维建模技术实体生成的环节，技术人员应该对结构的运动仿真效果进行预判，从而保证机械实体生成与后期的机械运动不出现错位。为了达到三维建模技术的运用效果，对实体编辑模块进行后期调试和必要修改。细节类型的修改应该依据节点坐标的采集分配来进行，使机械三维模型的基本形状和几何特征符合产品三维表达模式的需要。