

# 社区医院污水处理设备处理工艺

产品名称	社区医院污水处理设备处理工艺
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	41000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

### 社区医院污水处理设备处理工艺

1) 全过程控制原则。对医院污水产生、处理、排放的全过程进行控制。2) 减量化原则。严格医院内部卫生安全管理体系，在污水和污物发生源处进行严格控制和分离，医院内生活污水与病区污水分别收集，即源头控制、清污分流。严禁将医院的污水和污物随意弃置排入下水道。3) 就地处理原则。为防止医院污水输送过程中的污染与危害，在医院必须就地处理。4) 分类指导原则。根据医院性质、规模、污水排放去向和地区差异对医院污水处理进行分类指导。5) 达标与风险控制相结合原则。全面考虑综合性医院和传染病医院污水达标排放的基本要求，同时加强风险控制意识，从工艺技术、工程建设和监督管理等方面提高应对突发性事件的能力。6) 生态安全原则。有效去除污水中有、毒有害物质，减少处理过程中消毒副产物产生和控制出水中过高余氯，保护生态环境安全。

### 社区医院污水处理设备设备设计依据：

- 1) 业主提供的有关资料
- 2) 环境噪声标准 (GB5096 - 93)

3) 室外排放设计规范 ( GBJ14 - 87 )

4) 低压配电设计规范 ( GB50054-95 )

5) 给水排水工程和污水处理工程建设有关技术规范

6 《医疗机构水污染物排放标准》菌类指标 ( GB18466-2005 )

7) 结合我公司所完成同类工程所取得的实际经验和实际工程参数

8) 充分利用现有设施及管网，降低投资规模和成本；

9) 处理后净化水可考虑循环使用，减轻处理负荷，降低运行成本；10) 新建污水处理装置操作、运行简便，运行成本低；11) 确保处理后的污水排放达到《医疗机构水污染物排放标准》12) 新建处理装置和设备、管线增设和改造时，尽量保持原有景观。

根据医疗机构水污染物排放标准医院污水大体可分为两种标准；1排放标准。2预处理标准。县级以上20张床位以上实行排放标准，县级以上20张床位以下有二级污水处理厂实行预处理标准。皮肤病医院，传染病医院等另行排放，详情可，免费设计排放方案。

社区门诊污水主要产生于诊疗室，治疗室，急救室等科室作业所产生。社区门诊污水中所含的主要污染物为：病原体(寄生虫卵、病原菌、病毒等)、有机物、漂浮及悬浮物、放射性污染物等，未经处理的原污水中含菌总量达 $10^8$ 个/mL以上。与工业废水相比，医疗废水具有水量小，污染力强的特点。医疗污水病毒性强特质，医院污水处理的原则是：分质分流，局部分隔治理，把污染就近消灭在污染源。二、社区门诊污水环境排放限值。国内主要针对社区门诊污水处理标准依据《医疗机构水污染物排放标准》。三、社区门诊污水处理流程社区门诊污水处理流程：污水由排水系统收集后，进入污水处理站的格栅井，去除颗粒杂物后，进入调节池，进行均质均量，调节池中设置液位控制器，再经液位控制仪传递信号，由提升泵送至A级生物接触氧化池，进行酸化水解和硝化反硝化，降低有机物浓度，去除部分氨氮，然后入流O级生物接触氧化池进行好氧生化反应，o级生物池分为两级，在此绝大部分有机污染物通过生物氧化、吸附得以降解，出水自流至二沉池进行固液分离后，沉淀池上清水池消毒，清水流入清水池直接达标后外排。四、污水处理设备选型在总结国内外生活污水处理装置的运行经验的基础上，结合我公司自己的科研成果和工程实践，设计出一种可地埋设置的成套有机废水处理装置，其设备采用九十年代后期国内外先进工艺和生产制造技术，生产出以玻璃钢、碳钢为主要原料的系列医疗污水处理设备。其目的主要是使医疗污水和与之类似的有机废水经该设备处理后达到用户要求的排放标准。该污水处理设备采用国际先进的生物处理工艺，集去除BOD5、COD、NH<sub>3</sub>-N于一身，具有技术性能稳定可靠，处理效果好，投资省，占地少，维护方便等优点。采用二氧化氯消毒，安全便捷高效灭活。生物膜法：缺氧---好氧(A/O)处理工艺。A/O即缺氧+好氧生物接触氧化法是一种成熟的生物处理工艺，具有容积负荷高、生物降解速度快、占地面积小、基建投资和运行费用低等优点，可替代原有城市污水处理采用的普通活性污泥法，特别适用于中、高浓度工业废水的处理，且投资省、占地少、处理效率高。乐斌环保该工艺采用生物接触氧化和沉淀相结合的方法，工艺成熟、可靠。设备中沉淀污泥，一部分污泥中由于溶解氧的作用进一步得到氧化分解，一部分气提至沉砂沉淀池内，系统污泥只需定期在沉砂沉淀池中

抽吸。系统中风机、潜污泵等主要控制设备的工作程序输进PLC机，达到自动工作，以减少操作工作量，并可减少不必要的人为损坏。格栅：乐斌环保环保生产排放的污水经管网系统汇集后，经粗格栅后进入后续处理系统。乐斌环保环保粗格栅主要用来拦截污水中的大块漂浮物，以保证后续处理构筑物的正常运行及有效减轻处理负荷，为系统的长期正常运行提供保证。（3）污水调节池：乐斌环保环保用于调节水量和均匀水质，使污水能比较均匀进入后续处理单元。调节池内设置预曝气系统，可提高整个系统的抗冲击性，及减少污水在厌氧状态下的恶臭味，同时可减少后续处理单元的设计规模，污水池内设置潜污泵，用以将污水提升送至后续处理单元。（4）缺氧池：乐斌环保环保在缺氧池内设置弹性填料，用于拦截污水中的细小悬浮物，并去除一部分有机物。该缺氧池经回流后的硝化液在此得到反硝化脱氮，提高了污水中氨氮的去除率。经缺氧处理后的污水进入好氧生物处理池。（5）接触氧化池：乐斌环保环保原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。乐斌环保环保好氧池空气由风机提供，池内采用新型半软性生物填料，该填料表面积比大，使用寿命长，易挂膜，耐腐蚀，池底采用微孔曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻，不老化，不易堵塞，使用寿命长等优点。