

# 阻镀油漆电镀保护剂局部电镀绝缘油局部电镀隔离漆

产品名称	阻镀油漆电镀保护剂局部电镀绝缘油局部电镀隔离漆
公司名称	昆山市陆家镇彩宁塑胶五金经营部
价格	60.00/千克
规格参数	彩宁:86 465:66 353:44
公司地址	陆家镇珠竹路1119号
联系电话	86-512-55175623 13913209668

## 产品详情

CN-HB01 CN-Z09 CN-ST01工艺说明书

公司的主导产品金属保护剂，具有很好的耐酸碱、耐高温和防腐蚀作用，适用于黑色金属和有色金属表面，广泛应用于电信高压电气、电子电器、航空航天、机电开关、仪器仪表等诸多JUN用民用行业。

原理：利用特殊树脂成分使得粗化槽内之药剂无法产生化学反应，进而阻绝附有金属导电层以达到阻镀目的。

使用方法：将产品油污清除干净，达到无水无油，然后将产品刷涂、喷涂或浸入保护剂液体中，晾干，温度在40 需要120分钟，50 左右需要90分钟，热风60 左右需要60分钟，即可干透，根据粘度60S-40S操作检验，分别需要两次至三次，厚度为1mm-2mm为宜，待所浸在产品上的保护剂彻底干透后将需镀局部用刀片剥离（保护好需镀部分胶膜）按照电镀操作要求进行电镀，镀后清理掉产品上的胶膜，可用手直接剥离，无需溶剂清洗。

### 一、产品特点：

- 1、显著的防护能力：可耐高温，可耐80 的热浓碱，氧化性酸、氢氟酸等强浸蚀性溶液。
- 2、良好的结合能力：可与基体有一定的结合力，涂覆后容易修饰，镀后容易去除，并不污染溶液。
- 3、较强的稳定能力：不受环境和温度的限制，在密封好的情况下可长期保存。
- 4、简便的使用工艺：室温下即可直接涂覆，无需配制，搅拌均匀即可。

## 二、涂覆工艺及要求

工艺流程：工件除油——充分干燥——浸、刷保护漆——稍干燥——浸、刷保护漆——检验

- 1、除油：彻底去除工件表面的油污。
- 2、干燥：除去工件表面、盲孔、微孔中的水分，防止水分进入保护漆中，并YINGXIANG涂覆效果。
- 3、浸、刷保护漆：浸保护漆，一遍就可把工件大面积涂覆上，在室温下进行稍干燥，就可浸第二遍保护漆。对于复杂工件可再多浸一遍保护漆。
- 4、检验：浸保护漆的工件，在外观上有流痕或堆积现象，属于正常现象。

刷涂、喷涂工艺及要求同上。

## 三、其它事项

- 1、本产品非易燃易爆，工作场所应通风良好，远离火源。
- 2、如不慎意外溅入眼睛，可立即用大量清水冲洗处理，到附近的医院进行治疗。
- 3、本产品采用铁容器包装，不用时请密封好。
- 4、废弃漆液请按有关规定处理，勿污染水流及土壤。

## 四、问题处理

如在严格按工艺操作要求正常使用中遇到其它一些问题，请直接与销售代表或我公司有关部门联系。