

# DXGF-100型全自动桶装机

|      |                                        |
|------|----------------------------------------|
| 产品名称 | DXGF-100型全自动桶装机                        |
| 公司名称 | 廊坊市美邦包装机械有限公司                          |
| 价格   | .00/个                                  |
| 规格参数 | 品牌:美邦<br>型号:DXGF-450<br>功率:5.63 ( kw ) |
| 公司地址 | 廊坊廊坊市广阳区南尖塔镇政府北侧                       |
| 联系电话 | 0316-2168580                           |

## 产品详情

|      |                |       |                       |
|------|----------------|-------|-----------------------|
| 品牌   | 美邦             | 型号    | DXGF-450              |
| 功率   | 5.63 ( kw )    | 外形尺寸  | 4750*2560*1860        |
| 灌装头数 | 4              | 灌装量   | 11.355,18.925L ( ml ) |
| 适用瓶高 | 150-600 ( mm ) | 适用瓶径  | 28-120 ( mm )         |
| 生产能力 | 2 ( 罐/分钟 )     | 灌装精度  | 98 ( % )              |
| 包装类型 | 桶              | 工作原理  | 常压                    |
| 适用对象 | 矿泉水、纯净水        | 适用行业  | 餐饮                    |
| 物料类型 | 液体             | 自动化程度 | 全自动                   |

### 主要性能特点

- 1.整体不锈钢机架，304板材，无锈蚀
- 2.进口plc程序控制，德国图尔克光电检测，进口电器元器件，运行可靠
- 3.主机冲洗工序先经过80-85度热键水冲洗2次每次20秒，控夜，再经过2次热情水冲洗，控水，2次消毒液循环冲洗，控夜，2次臭氧水循环冲洗。2次无菌水循环冲洗，2次控。每桶要经过长达200秒的内外冲洗，冲洗干净彻底。
- 4.进口旋转喷头，多角度多层次强力喷淋
- 5.压力式密封等液面灌装，灌装精度高，不反水，液面高低可调。
- 6.链条式压盖机构，压盖平稳。
- 7.自动理盖系统含自动检测装置。

## 8.用户可选购：盖提升机和自动盖冲洗机构

主要性能特点：整体不锈钢架体，304板材，无锈蚀。进口plc程序控制，德国图尔克光电检测，进口电器元器件，运行可靠。主机冲洗工序先经过80-85度热碱水冲洗2次每次20秒，控液，再经过2次热清水冲洗，控水，2次消毒液循环冲洗，控液，2次臭氧水循环冲洗，2次无菌水冲洗，2次控。每只桶要经过长达200秒的多次内外冲洗，冲洗干净卫生彻底。压力式密封等液面灌装，灌装精度高，不反水。液面高低可调。链道式压盖结构，压盖平稳。自动理盖系统含自动检测装置。

电压：380v

功率：5.63kw

生产能力；600桶/小时

外型尺寸：4800\*2580\*1800（mm）

灌装头数：4个

气源压力：0.7mpa