

科华技术蓄电池6-GFM-65图片尺寸及规格

产品名称	科华技术蓄电池6-GFM-65图片尺寸及规格
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	100.00/只
规格参数	品牌:科华技术 型号:6-GFM-65 产地:厦门
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

产品详情

科华阀控式密封铅酸蓄电池中国办事处我厂向用户提供技术讲授，视具体情况，双方可互派员讲授或授培。供方负责对电源维护管理人员进行技术培训，讲解蓄电池使用规则，一般故障处理及阀控电池的 electrochemical theory、原理。编写《使用中大密电池客户培训教材》供培训用A.铅酸蓄电池负极为铅,正二氧化铅，电解液为稀硫酸，主要有起动型、固定型、牵引型、动力型和便携型，常为开口或防酸式(GF),少量为胶体电解液 蓄电池(GEL)。年来,，是VRLA(Valve Regulated Lead Acid Battery)蓄电池的出现，在某些领域已经能够取代碱性蓄电池和干电池，使铅酸蓄电池发挥更大的作用。由于铅酸蓄电池价格低廉，适于低温高倍率放电，因此应用广泛，是我国的电信行业中后备电源的主要产品。但同时由于铅酸 蓄电池比能量偏低，生产过程有毒、污染环境等不利因素，一定程度上影响了其使用范围 YUCEL 蓄电池阀控式密封铅酸蓄电池中国办事处.

科华技术蓄电池产品特点：维护简单充电时，电池内部产生的氧气大部分被极板吸收还原成电解液，基本没有电解液减少。 持液性高电解液被吸收于特殊的隔板中，保持不流动状态，所以即使倒下也可使用。（倒下超过90度以上不能使用）安全性能卓越由于极端过充电操作失误引起过多的气体可以放出，防止电池的破裂。 自放电极小用特殊铅酸合金生产板栅，把自放电控制在小。 寿命长、经济性好电池的板栅采用耐腐蚀性好的特种铅钙合金，同时采用特殊隔板能保住电解液，再同时用压紧正板活性物质，防落，所以是一种寿命长、经济的电池。 内阻小由于内阻小，大电流放电特性好。 深放电后有优良的恢复能力万一出现长期放电，只要充分充电，基本不出现容量降低，很快可以恢复。

阀控式密封铅酸蓄电池规格参数：型号 额定电压（V） 额定容量（Ah） 尺寸（mm）
重量（kg） 端子 C20 C1 长 宽 高 总高 Y24-12 12 24
14 165 125 177 180 10 M6 Y38-12 12 38 22 196 165
176 178 13.8 M6 Y50-12 12 50 28 257 166 170 176
18.2 M6 Y65-12 12 65 37 322 167 170 175 22.5 M6
Y80-12 12 80 45 288 171 216 227 28.2 M6
Y100-12 12 100 56 377 174 217 227 33 M6

Y120-12 12 120 68 407 174 216 227 39.8 M6
Y150-12 12 150 84 497 203 225 247 53.8 M6
Y200-12 12 200 112 497 259 224 247 70 M6

德力斯阀控式密封铅酸蓄电池安装使用方法：1. 安装前，首先必须检查电池型号，数量，连接线与所用型号是否相符，若有偏差请尽早与我（北京盛达绿能科技有限公司）公司联系。2. 转矩扳手、扳子等的金属工具，请用塑料胶带进行绝缘处理后使用，以防止由于短路发生烫伤、蓄电池的破损和起炸等情况。3.

连接时，请注意极性正确，将螺栓拧紧，保证接触良好，但不要用力过猛，以免损伤端子，造成漏液。4. 不能将不同厂家，不同容量，不同性能的电池安装在一起使用。新旧电池不能混用；不同批次电池混用应限制在一个月內；在使用之前必须检查电池的开路电压，若12V电池电压低于12.40V，6V

电池电压低于6.20V或2V电池电压低于2.0V时，应先对电池进行充电，充电电压参照均衡充电方法。5. 安装末端连接件和导通电池前，应检查电池系统的总电压及正负电极的连接以保证安装正确。6.

保护电池避免受到强烈震动或撞击。7. 在设备上安装时，应使电池远离发热源（如变压器），电池应正立放置在尽可能低的地方，建议留有通风孔保持足够的通风。8.

电池可能会产生可燃气体，电池安装时须远离可产生火花的设备（如开关、保险）。9. 在将电池接入充电器或负载时，必须关闭回路开关，将电池的正极与充电器或负载的正极连接，电池的负极与充电器或负载的负极连接。

德力斯阀控式密封铅酸蓄电池产品性能：

1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。

2、放电性能好:放电电压稳,放电台缓。

3、耐震动性好:充电状态的电池固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。

4、耐冲击性好:充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。

5、耐过放电性好:25摄氏度,充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻值相当于该电池1CA放电要求的,恢复容量在75%以上。

6、耐过充电性好:25摄氏度,充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。

7、耐大电流性好:充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形。

德力斯蓄电池（中国）有限公司

EPS消防应急电源常见三类质量问题总结如下：

1、电池(组)分段保护功能存在的问题

埃克赛德电源设备(山东)有限公司拥有逾6000平方米的仓库和物流中心,并在上海、北京、广州、西安、成都、南京、济南、沈阳、昆明、武汉等多地设有办事处或销售机构。埃克赛德电源设备（山东）有限公司是一家以UPS不间断电源、EPS应急电源、胶体免维护蓄电池、交直流稳压电源、逆变电源、智能电力开关柜、新能源、电力电源监控系统的研发、生产、销售及技术推广服务等多行业发展高新企业，拥有业界完整的产品线，专注于电力技术应用和电力技术研发通过覆盖全国的分销网络广泛服务于金融

、石化、冶金、地铁、轨道交通、电力电网、政府、新能源、通信、IDC机房等行业,向用户提供电源解决方案。主营产品：UPS电源，EPS应急电源、直流电源等电源产品。松下、汤浅蓄电池，德国阳光蓄电池，铅酸蓄电池，免维护蓄电池，胶体蓄电池，太阳能用蓄电池等电池产品。

科华技术蓄电池（中国）有限公司GB17945-2000中规定：“当串接电池组额定电压大于或等于12V时，应对电池(组)分段保护，每段电池(组)额定电压应不大于12V，且在电池(组)充满电时，每段电池(组)电压均应不小于额定电压。”现在所生产应急电源所用的电池大都是每节额定电压为12V的电池，所以在使用时应对每节这类电池进行保护。但是多数消防应急电源在电池组分段保护上只做到对每节电池电压的检测上，当某节电池电压过低或过高时发出报警提示，而未能做到当串联的电池组中某节或某处电池线路发生短路时及时对电池进行保护。这样一旦电池组某处短路或某节电池内部极板发生短路，易产生大的火花，导致火灾、电池爆炸，后果不堪设想。因此厂家应该重视对电池的保护。其实对于电池保护方式有多种，但应保证在每节电池的每个接线电极根部设置电流大小合适的熔断器或其他过流保护措施。这样即使某处发生短路也不至于导致整个电池组的损坏。

2、内部器件表面温度超标

EPS消防应急电源设置在工业与民用等建筑中，应用于发生火灾时为消防用电设备提供电能转换装置。假如EPS应急电源在工作中内部器件温度过高，其本身就是火灾隐患。根据国家标准GB17945-2000中规定消防应急灯具的内置变压器、镇流器等发热器件的表面温度不能超过90℃。目前EPS消防应急电源的质量检验按照这一标准执行。德力斯蓄电池（中国）有限公司

但在检验中发现部分厂家多生产的EPS应急电源存在内部器件温度超过90℃情况。尤其是大功率的消防应急电源，其变压和整流部分温度普遍存在超标的现象。内部器件温度异常(过高)，会影响该器件的使用寿命，严重时会造成该器件及相关电路损坏，从而导致电源功能的瘫痪。另外现在消防应急电源都是采用免维护铅酸蓄电池，且大多数情况下都会将电池和功能控制电路放置于同一柜子内或在其附近。这种蓄电池对温度变化比较敏感，电池周围温度过高将直接影响电池的性能。如果电源内部器件异常发热而产生大量的热量导致电源柜内长期处于高温状态，这会损坏电源电子器件及电池，从而会影响消防应急电源内部元件表面温度超高的原因有很多，厂家可根据具体的情况采取一些必要措施，比如检查分析电路设计是否合理，电子器件质量和型号的选择是否科学。对于易发热的电路部分或部件，要加强电源内部和外部空气气流循环，甚至可采用液体制冷、散热性能好的散热片、更换大功率器件等方法