

供应韩国XF-4150 加纤增强pc料 耐高温PC XF-4150

产品名称	供应韩国XF-4150 加纤增强pc料 耐高温PC XF-4150
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC 型号:XF-4150 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

供应韩国XF-4150 加纤增强pc料 耐高温PC XF-4150

供应韩国XF-4150 加纤增强pc料 耐高温 高滑动 阻燃V0级

PPA/Infino XF-4150/韩国乐天化学 物性表

规格用途

规格级别 刚性，高 外观颜色
该料用途
备注说明 填料：玻璃纤维增强材料。

技术参数

本长期供应：

德国科思创 (拜耳) PC

日本帝人 PC

基础塑料 PC

台湾奇美 PC

台湾盛禧奥 (斯泰隆) PC

台湾台化 PC

日本出光 PC

日本三菱工程 PC

韩国三养 PC

韩国LG PC

韩国乐天化学 PC

韩三星毛织 (乐天) PC

等

PC 韩三星毛织 (乐天) XF-4150简介聚碳酸酯(PC) :

PC塑胶原料通称聚碳酸酯,是分子链中含有碳酸酯基的高分子聚合物,根据酯基的结构可分为脂肪族、芳香族、脂肪族-芳香族等多种类型。

聚碳酸酯(PC)是一种非晶体工程材料,具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特性、阻燃特性以及抗污染性。聚碳酸酯(PC)具备着很高的毁灭性抗压强度,它是许多原材料如:ABS、PMMA、PS、PBT等的薄弱点,尤其是透明塑料!耐冲击抗压强度更比不上聚碳酸酯(PC)啦。外力作用长期性操纵,缺少外力作用后迅速回弹力复原指数接的等级、合适聚碳酸酯(PC)原材料持续性应用温度能够从-40——130范畴内性能指标无转变,是多么的的的呀;画质层面而言,前边大家也谈起了实用性的聚碳酸酯(PC)原材料透射系数贴近90了,做为一部分光电子器件级的PC原料画质可以确保92%之上,好看!染色性,这一也是十分的灵便,更健全的考虑到来到顾客的要求啦。石油药业出去在销售市场很多商品流通企业的,仅有全透明、象牙色也叫原色或本白跟灰黑色;为了更好地能够更好地可以能够更好地更强的充分考虑市场销售的规定,能够依据自身要的颜色单独调颜色。并且PC塑料原材料它自身上色视也十分的好,配备出去的颜色表层也是极为明亮。聚碳酸酯(PC)塑料原材料颗粒生产加工节省成本易成型,原材料的相对密度高生产加工出去的商品缩水率也是极低(0.5%-0.7%中间)、商品规格平稳好合适高些商品塑料件,不合格率极低,无缺陷很美。

PC 韩三星毛织 (乐天) XF-4150简介聚碳酸酯(PC)性能 :

聚碳酸酯(PC)具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度,高度透明性及自由染色性 H.D.T.高,耐疲劳性佳,耐候性佳,电气特性优,无味无臭对人体无害符合卫生安全,成形收缩率低、尺寸安定性良好。聚碳酸酯(PC)是一种非晶体工程材料,具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特性、阻燃特性以及抗污染性。聚碳酸酯(PC)的缺口伊估德冲击强度 (notched Izod impact strength) 非常高,并且收缩率很低,一般为0.1%~0.2%。聚碳酸酯(PC)有很好的机械特性

，但流动特性较差，因此这种材料的注塑过程较困难。在选用何种品质的PC材料时，要以产品的终期望为基准。如果塑件要求有较高的抗冲击性，那么就使用低流动率的PC材料；反之，可以使用高流动率的PC材料，这样可以优化注塑过程。

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

PC 韩三星毛织（乐天）XF-4150简介合成：

乳液接枝掺合工艺：乳液接枝掺合法是在ABS树脂的传统--乳液接枝法的基础上发展起来的，根据SAN共聚工艺不同又可分为乳液接枝乳液SAN掺合、乳液接枝悬浮SAN掺合、乳液接枝本体SAN掺合三种，其中后两者在目前工业装置上应用较多。这三种乳液接枝掺合工艺都包括下面几个中间步骤：丁二烯橡胶的制备、接枝聚合物的合成，SAN共聚物的合成，掺混和后处理。

丁二烯胶乳的合成：丁二烯胶乳的合成是ABS生产过程中的一个主要单元，一般采用乳液聚合工艺生产。此生产技术目前比较成熟，控制胶乳中总的固含量（一般总的固含量越高生产成本越低），控制橡胶粒子的大小，在0.05-0.6 μm 在0.1-0.4 μm 范围内,粒径呈双峰分布,这样可使ABS树脂产品具有的表面性能和韧性。

接枝聚合物的合成：聚丁二烯与苯乙烯、丙烯腈接枝是ABS生产工艺中的核心单元。粒径呈双峰分布的聚丁二烯胶乳连续送入乳液接枝反应器与苯乙烯和丙烯腈单体混合物进行接枝共聚反应。单体与聚丁二烯之比提高则接枝聚合物和SAN共聚物的分子量及接枝度增加，内部接枝率一般随橡胶粒径的增加和橡胶交联密度的降低而增加。在粒径和橡胶交联密度恒定时接枝度和接枝密度是决定ABS产品性能的因素。

SAN共聚物的合成：苯乙烯与丙烯腈共聚物合成有三种：乳液法、悬浮法和本体法。本体法采用热引发、连续聚合，产品纯净、质量较高，污染少，在SAN合成中正取代悬浮法，尤其在大型ABS生产装置上。悬浮法采用引发剂，间歇聚合、产品不如本体法纯净，产生的废水对环境有污染，但工艺简单，流程短，投资少，聚合热易撤出，对中小型装置而言悬浮法较为经济。乳液法流程长，技术落后，发达已基本淘汰。