工业管道出现裂纹可以用超声波无损探伤吗

产品名称	工业管道出现裂纹可以用超声波无损探伤吗
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测范围:管道裂纹超声波无损检测 周期:3-5 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

压力管道无损检测是指对压力管道的配件，法兰、管件、管子、螺栓连接、阀、垫片、受压组件、其他组件以及支承件组件等配件进行全面检查。

项目实施

1、内容：根据压力管道情况及报价单，进行无损探伤检测；

2、方式：探伤工程师按照实际情况，按需使用、射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、TOFD-衍射时差法超声检测等无损探伤方法进行检测；

无损探伤主要检测方法：

射线探伤超声波探伤磁粉探伤渗透探伤TOFD-衍射时差法超声检测

无损检测方法:

一、常规无损检测方法：目视检测（VT）；超声检测（UT）；射线检测（RT）；磁粉检测（MT）；渗透检测（PT）。

二、目视检测（VT）：竖内实施的比较少，但在上非常重视的无损检测第1阶段首要方法。按照惯例，目视检测要先做，以确认不会影响后面的检验，再接着做四大常规检验。

三、射线检测（RT）是指用X射线或g射线穿透试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法，该方法是*基本的，应用*广泛的一种非破坏性检验方法。

四、超声检测（UT）：利用材料及其缺陷的声学性能差异对超声波传播波形反射情况和穿透时间的能量变化来检验材料内部缺陷的无损检测方法。

五、磁粉检测（MT）：铁磁性材料和工件被磁化后，由于不连续性的存在，使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，形成在合适光照下目视可见的磁痕，从而显示出不连续性的位置、形状和大小。

六、渗透检测（PT）：零件表面被施涂含有荧光染料或着色染料的渗透剂后,在毛细管作用下，经过一段时间，渗透液可以渗透进表面开口缺陷中；经去除零件表面多余的渗透液后，再在零件表面施涂显像剂。

无损检测检测产品：

压力管道：工业压力管道、油气长输管道、工业金属热力管道、工业金属燃气管道

压力容器(含气瓶)：电力工业锅炉压力容器、固定式压力容器、移动式压力容器

钢结构工程：建筑工程用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、电力工程钢结构

锅炉：蒸汽锅炉、热水锅炉、有机热载体锅炉

起重机械：桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、桅杆起重机、悬臂式起重机、缆索起重机、轻小型起重机

客运索道、大型游乐设施

船舶及船用产品：动力装置、舱室设备、甲板机械

海上设施水面以上钢结构

铸件、钢锻件、紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母

广告牌检测：墙体广告、落地式广告牌、楼顶广告牌