

YUASA汤浅蓄电池NP18-12高倍率放电性能12V18AH发电厂专用

产品名称	YUASA汤浅蓄电池NP18-12高倍率放电性能12V18AH发电厂专用
公司名称	德尔森电源（青岛）有限公司
价格	205.00/只
规格参数	品牌:YUASA汤浅蓄电池 型号:NP18-12 产地:12V18AH
公司地址	山东省青岛市城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦3122室
联系电话	15020021768

产品详情

YUASA汤浅蓄电池NP18-12高倍率放电性能12V18AH发电厂专用

广东汤浅蓄电池有限公司成立于1996年，是株式会社杰士汤浅国际（下称“日本总部”）在中国大陆一的生产“YUASA”蓄电池品牌，汤浅蓄电池产品为NP、NPL、UXH、UXL系列阀控式密封铅酸蓄电池的大型生产基地，汤浅蓄电池全面采用日本总部先进的铅酸蓄电池制造技术，汤浅蓄电池秉承日本总部九十年开发、研究、制造铅酸电池的许多技术经验。

特征:

设计浮充寿命：极低的电解液比重，延长寿命。严格的选材及先进的制造工艺，使自放电极小。极低的浮充电流，保证寿命。密封反应效率高。

24Ah 10年(20)/6年(25)

<24Ah 5年(25)

汤浅公司作为80多年铅酸蓄电池经验的制造商，利用新的氧复合技术所生产系列精品：

特点

无游离酸，电池可倒放90° 安全使用

极低的电解液比重，延长寿命

严格的选材及先进的制造工艺，使自放电极小

极低的浮充电流，保证寿命

密封反应效率高

YUASA汤浅蓄电池的正极板腐蚀

正极板的板栅中的铅在充电过程中或被氧化为氧化铅，并且不能够再还原为铅，形成正极板腐蚀。而氧化铅的体积比铅的体积大，形成体积线性增加变形，使正极板活性物质与板栅脱离，导致正极板失效。而过充电会严重加速正极板腐蚀。我们一般以为不会产生过充电状态。实际上，基站的浮充电压如果跟不上环境温度的上升而进行下降的补偿，过充电就产生了。如基站的空调不够或者损坏，电池的过充电也会产生。这样汤浅蓄电池的正极板板栅在不同的使用条件下会有不同的腐蚀速度。长三角和珠三角地区的正极板腐蚀也会比内地严重，这与电池的使用环境温度关系密切。

汤浅蓄电池放电以后，负极板的铅转换为铅，如果不及时充电或者充电时间比较长，这些铅晶体就会逐步聚积而形成粗大的铅结晶，采用普通的充电方式是无法恢复的所以称为不可逆铅盐化，简称硫化。

在折合单格电压为2.25V的浮充状态下，电池基本充满电需要一周的时间，完全充满电需要28天的时间，其间电池就处于欠充电状态。在电池放电以后的12小时，就可以发现产生粗大的铅结晶。在发生电荒的地区，电池的硫化相当严重。

在一般浮充状态下使用，随着日夜环境温度的变化，铅结晶也会聚积而形成粗大铅结晶而导致硫化。

在冬季环境温度比较低的时候，汤浅蓄电池的浮充电压应该相应的提升，如果浮充电设备没有依据室温相应的调解上升，电池欠充电就会产生，电池硫化也就产生了。

失水的电池相当于电解液的浓度上升，也形成了加速电池硫化的条件。

较快速的充电可以抑制电池的硫化，基站的充电电流相对都比较小，所以硫化程度比充电电流大的电池严重。另外，浮充电压波动越小，浮充电流的扰动越小，也形成了电池硫化的条件。

产品承诺:

1. 售前技术咨询:可帮助用户设计,无偿提供技术咨询.
2. 交货日期及交货地点:保证在规定时间内按时送货到用户指定地点.

3. 安装督导:按需方要求负责设备的安装`调试`技术指导.

4. 产品的初验`试运行`终验:积极配合需方设备的初验`试运行`终验工作,并可根据用户的要求对产品的性能进行测试,保证设备正常运行.

5. 产品保修期:保修三年,在保修期内,我方将无偿更换由于原材料`设计及制造工艺等技术问题和质量问题而发生故障的产品,并在买方无法处理的主要问题,免费提供更换服务,及时解决产品存在的各种问题和产品的修理问题.

资料服务:

1. 随产品提供产品使用说明书及安装说明书.

2. 根据用户要求设计安装,并提供产品设计安装图纸.

3. 根据用户要求提供产品的有关性能资料及各种特性曲线.

4. 提供培训用户所需的培训教材及相关资料.

采用低锑合金的正极板的电池,浮充电压比较低,也比其它铅钙锡铝合金电池更加容易出现硫化。

从上面的硫化失效原因看看,很多电池是无法避免的。特别是汤浅蓄电池组发生单体电池落后的时候,个别落后的单体电池处于欠充电状态,这样该电池比其它电池更加容易硫化。

电池一旦出现硫化,靠单纯的浮充和均充是无法解决的,必须采取其它措施。目前我公司的技术主要就是消除电池的硫化,使之恢复原有标称容量,重新投入使用。

产生极板硫化原因有哪些.?

产生极板硫化原因有以下几点:

- 1、 电池初充电不足或初充电中断时间较长;
- 2、 电池长期充电不足;
- 3、 放电后未能及时充电;
- 4、 经常过量充电或小电流深放电;
- 5、 电解液密度过高或者温度过高,硫铅将深入形成不易恢

- 6、电解液不纯，自放电大；
- 7、内部短路局部作用或电池表面水多造成漏电；
- 8、电池内部电解液液面低，使极板裸露部分硫化。