

铝合金成分分析，铝合金的牌号鉴定有哪些对应的标准？

产品名称	铝合金成分分析，铝合金的牌号鉴定有哪些对应的标准？
公司名称	深圳讯科标准技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18002557723

产品详情

检测项目介绍

铝合金的牌号根据GB/T 3190-2008指定，常用化学成分共有10个，为Si、Fe、Cu、Mn、Mg、Cr、Ni、Zn、T、Zr，另有部分牌号会另外增加相应元素。

食品行业所用铝合金材料的Cd+Hg+Pb+六价铬应小于或等于0.01%

电器行业所用铝合金材料的As应 0.01%

电子设备行业用铝合金材料的Pb 0.1%、Hg 0.1%、Cd 0.01%、六价铬 0.1%

根据标准要求，Al含量 99%时，Al含量由计算所得，此时需测试出所有杂质元素（即除上诉元素外需进行定性后定量测试）

检测费用

原则上费用为130/元素

类别（产品/项依据的标准（方法）

目/参数]名称

名称编号（含年号）

硅铝及铝合金化学分析方法第5部分：硅含量的测定GB/T20975.5-2008

铝中间合金化学分析方法第1部分：铁含量的测定重铬酸钾滴定法YS/T807.1-2012

铁铝及铝合金化学分析方法第4部分：铁含量的测定邻二氮杂菲分光光度法YS/T 807.12-2012

铝中间合金化学分析方法第12部分：铜含量的测定硫代硫酸钠滴GB/T20975.3-2008

铝及铝合金化学分析方法第13部分：铜含量的测定GB/T20975.16-200

镁铝及铝合金化学分析方法第16部分：镁含量的测定GB/T20975.8-2008

锌铝及铝合金化学分析方法第8部分：锌含量的测定

铝中间合金化学分析方法第2部分：锰含量的测定高碘酸钾分光光度法YS/T 807.2-2012

锰铝及铝合金化学分析方法第7部分：锰含量的测定高碘酸评分光光B/120975.72008

s铝及铝合金化学分析方法第20部分：综合含量的测定丁基罗丹明分光光度法GB/T20975.20-2008

钛铝及铝合金化学分析方法第12部分：钛含量的测定GB/T20975.12-2008

温中间合金化学分析方法第13部分：织含量的测定硫酸亚铁镜滴S开807133012

定法

铝及铝合金化学分析方法第13部分：机含量的测定苯甲酰本度分光GB/T 20975.13-200

8

铝中间合金化学分析方法第3部分：镍含量的测定EDTA滴定法YS/T807.3-2012

GB/T 20975.14-200

振铝及银合金化学分析方法第14部分：银含量的测定

GB/T 20975.15-200

硼铝及铝合金化学分析方法第15部分：硼含量的测定

铝中间合金化学分析方法第4部分：铬含量的测定过硫酸铵氧化硫

YS/T 807.4-2012

酸亚铁较滴定法

铬

GB/T20975.18-200

铝及铝合金化学分析方法第18部分：铬含量的测定

铝及铝合金

铝中间合金化学分析方法第5部分：锗含量的测定EDTA滴定法YS/T807.5-2012

GB/T 20975.19-200

铝及铝合金化学分析方法第19部分：锗含量的测定

GB/T 20975.26-201

碳铝及铝合金化学分析方法第26部分：碳含量的测定红外吸收法

铁、铜、镁、锰、

擦、钛、钒、钢、

锡、铋、铬、锌、铝及铝合金化学分析方法第25部分：电感耦合等离子体原子发射光GB/T20975.25-200

铅、硼、硅、锶、

钙、锦

锦砷被铋硼镉钙铬

铜繁铁铅锂镁锰镍铝及铝合金光电发射光谱分析方法GB/T7999-2015

磷硅锡钛钒锌锗

铝及铝合金化学分析方法第6部分：镉含量的测定火焰原子吸收光

YYGB/T20975.6-2008

谱法

铝及铝合金化学分析方法第9部分：锂含量的测定火焰原子吸收光

GB/T 20975.9-2008

铝及铝合金化学分析方法第11部分：铅含量的测定火焰原子吸收GB/T20975.11-200

铝及铝合金化学分析方法第17部分：银含量的测定火焰原子吸收GB/T20975.17-200

银

铝及铝合金化学分析方法第21部分：钙含量的测定火焰原子吸收GB/T20975.21-200

铝中间合金化学分析方法第10部分：钾含量的测定火焰原子吸收

钾无超法

YS/T 807.10-2012

铝中间合金化学分析方法第11部分：钠含量的测定火焰原子吸收

YS/T 807.11-2012

光谱法

GB/T 20975.24-200

稀土总含量铝及铝合金化学分析方法第24部分：稀土总含量的测定

杂质元素高纯铝化学分析方法痕量杂质元素的测定电感耦合等离子体质谱法YS/T 870-2013