

# 焊接薄板用特细不锈钢焊条

产品名称	焊接薄板用特细不锈钢焊条
公司名称	金华市奥加焊接器材有限公司
价格	48.00/件
规格参数	
公司地址	中国 浙江 金华市 婺城区白龙桥镇下杨(奥加焊接园)
联系电话	86-057982221018 13665881508

## 产品详情

型号	A002/A022/A102/A132/A30 材质	ER308L/ER309/ER316L
	2	
焊芯直径	2.0/1.8/1.6/1.4/1.2 ( mm )	品牌 奥加
类型	不锈钢焊条	长度 250 ( mm )
电流幅度	15-70 ( A )	适用范围 不锈钢薄板,管子

生产碳钢不锈钢特细电焊条 ( 规格 : 1.2mm1.4mm1.6mm1.8mm2.0mm )

焊条牌号 : j421/j422/j421fe/a002/a022/a102/a132/a302网址 : [www.ajweld.cn](http://www.ajweld.cn)

### 1、特点用途 : (

产品广泛用于钣金制作、广告字牌,各种钢门钢窗的装修装璜、金属箱柜、轻工机械、化工,食品,电器,建材,汽车等行业,微弧焊接碳钢不锈钢0.5 - 3.0mm厚薄板,管子等结构件)

2、本公司生产的系列牌号特细电焊条以销往全国各地及欧美市场,深受广大焊接用户认可,牌号j422.(e6003)j421.j421fe(e6013)是铁粉钛型药皮低碳钢细焊条,交直流两用、全位置焊接、工艺性能优良、飞溅少、脱渣好、成形美观、用于手工小电流微弧焊接低碳钢0.5 - 3.0mm薄板管子结构件及要求表面光洁的盖面焊。

3、不锈钢特细电焊条:牌号a002、a022、a102、a132、a302等系,具有良好机械性能、耐热性能及抗晶间腐蚀性能,操作工艺性能优良,交直流两用,焊接焊条不发红、飞溅少、引弧容易等优点,用于微弧焊接不锈钢0.5 - 3.0mm厚薄板管子等结构件。

e308-16(a102)焊缝金属化学成份 (%)							
c	mn	si	cr	ni	nb	s	
0.07	0.87	0.85	19.2	9.40	/	0.019	0

抗拉强度 b	屈服强度 0.2		延伸率 5%	冲击功			
mpa(k/mm2)	mpa(n/mm2)						
525 ( 56 )	390(40)		35	温度 ( )		akv ( j )	
e347-16(a132)焊缝金属化学成份 ( % )							
c	mn	si	cr	ni	nb	s	
0.048	0.93	0.75	19.2	9.45	0.51	0.029	0
抗拉强度 b	屈服强度 0.2		延伸率 5%	冲击功			
mpa(k/mm2)	mpa(n/mm2)						
520 ( 53 )	390(40)		25	温度 ( )		akv ( j )	

金华市奥加焊接器材有限公司

(原广东清远炜晟焊接器材有限公司)