

供自保护E71T-GS药芯焊丝

产品名称	供自保护E71T-GS药芯焊丝
公司名称	金华市奥加焊接器材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 浙江 金华市 婺城区白龙桥镇下杨(奥加焊接园)
联系电话	86-057982221018 13665881508

产品详情

型号	E71T-11,E71T-GS,E71T-1	类型	药芯
标准直径	0.8/0.9/1.0/1.2 (mm)	规格	0.8/0.9/1.0/1.2
是否含助焊剂	否		

符合国标：gb/t10045-2001 aj-yj507(z1)

相当于：aws a5.20 e71t-gs

说明: 该焊丝自保护药芯焊丝，能进行全位置焊接，电弧柔和稳定,飞溅小,焊道外观及成型美观,渣层薄且烟尘小,具有优良的施焊工艺性能。

用途：该焊丝适用于重要的低碳钢及低合金钢的焊接，可广泛应用于薄板单道焊，搭接,角接,对接焊,也用于对冲击韧性没要求的半自动焊接。

使用特性：焊接时,焊丝干伸应控制在 1 5 – 2 5 mm范围内。

焊材类别：自保护药芯焊丝牌号：fl-yz507规格： 0.8mm 0.9mm 1.2mm

型号：aws a5.20 e71t-gsawsa5.20e71t-11

焊缝金属化学成份 (%)

c	mn	si	s	p	al	r
0.19	0.76	0.16	0.01	0.015	1.43	/
抗拉强度 b	x光检验	延伸率	5%	冲击功		
mpa(k/mm2)						
593	合格	19		温度 ()	akv (j)	平均

符合国标：gb/t10045-2001 aj-e501t-11

相当于：aws a5.20 e71t-11

说明: 该焊丝自保护药芯焊丝，能进行全位置焊接，电弧柔和稳定,飞溅小,焊道外观及成型美观,渣层薄且烟尘小,具有优良的施焊工艺性能。

用途：该焊丝适用于重要的低碳钢及低合金钢的焊接，可广泛应用于薄板单道焊，搭接,角接,对接焊,也用于对冲击韧性没要求的半自动焊接。

使用特性：焊接时,焊丝干伸应控制在 1.5 – 2.5 mm 范围内。

焊材类别：自保护药芯焊丝规格： 0.8mm 0.9mm 1.2mm

型号：awawsa5.20e71t-11

焊缝金属化学成份 (%)						
c	mn	si	s	p	al	n
0.31	0.27	0.19	0.001	0.016	1.43	0.01
抗拉强度 b	x光检验	延伸率	5%	冲击功		
mpa(k/mm2)	合格	23	温度 ()	akv (j)	平均	
630			0	26.23.20	23	