

标准双向套筒补偿器生产厂家

产品名称	标准双向套筒补偿器生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 补偿器的时候要特别注意一下上述的九点注意事项，这样我们可以减少补偿器的问题出现，而且还可以延长套筒补偿器的使用期限，这样就可以减少在维修和更换套筒补偿器的费用，亚光波纹管提醒大家补偿器在运输、存放和安装时。应防止碰撞。

免维护套筒补偿器生产厂家压力容器用膨胀节的设计、制造和检验亦可参照使用。由于不同类型的波纹补偿器补偿形式不同，主要有轴向、横向、角向以及组合。对同时存在多种位移的波纹补偿器，要对其各种位移进行合成，求出总等效轴向位移，检测是对总等效轴向位移而言。也就是说，波纹补偿器公称位移的检测是对总等效轴向位移检测。

波纹补偿器属于一种补偿元件。利用其工作主体波纹管的有效伸缩变形，以吸收管线、导管、容器等由热胀冷缩等原因而产生的尺寸变化，或补偿管线、导管、容器等的轴向、横向和角向位移。也可用于降噪减振。在现代工业中用途广泛。补偿器可补偿轴向、横向、角向，具有无推力、简化支座设计、耐腐蚀、耐高温、消声减振等特点，特别适用于热风管道及烟尘管道。波纹补偿器是用以利用波纹补偿器的弹性元件的有效伸缩变形来吸收管线、导管或容器由热胀冷缩等原因而产生的尺寸变化的一种补偿装置，属于一种补偿元件。可对轴向，横向，和角向位移的的吸收。补偿器在安装前应先检查其型号、规格及管道配置情况，必须符合设计要求。对带内套筒的补偿器应注意使内套筒子的方向与介质流动方向一致。特别适用于热风管道及烟尘管道。安装前，应先检查波纹不锈钢波纹补偿器的型号、规格及管道和支座配置必须符合设计要求。带导流筒的补偿器，应注意使导流筒方向与介质流动方向一致（按补偿器的流向标志安装）。平面角向型补偿器的铰链转动平面应与位移平面一致。需要进行冷紧的补偿器，其预变形作用的构件，应在不锈钢波纹补偿器预变形后拆除。管系安装完毕后应立即拆除补偿器上用作安装运输保护的定位构件及紧固件，并按设计要求将限位装置调到规定的位置。使管系在环境条件下得以充分的补偿。须注意的是，补偿器是不吸收扭矩的，因此在安装不锈钢波纹补偿器时不允许补偿器受到扭转。除设计要求预拉或“冷紧”的变形外。

自1997年建厂以来，直深耕于水处理、电力、石油领域，竭力为水处理、电力、石油客户提供优质的套筒补偿器产品！套筒式补偿器在安装应妥善保管，防止日晒雨淋和沙尘污染。安装时应检查补偿器的型

号规格与设计是否一致，产品表面应无碰伤，压坑，严重锈蚀等影响产品质量的缺陷。对一次性补偿器长度与样本一致时，不必再拉伸或压缩，如在伸缩总管上的安装标线有变动时，对双向无推力补偿器，必须简图所示的介质流向安装，当介质为蒸汽时，以免补偿器内形成气塞。为保障补偿器两个方向的补偿量相等，设计时一定将双向补偿器布置在两个固定点中间。与补偿器两端相焊接的管段必须进行破口处理，焊后按要求进行水压试验（试压时应予旋紧填料室两端螺栓无泄露为止）。

并以计算机优化设计、制造、监测，具有尺寸准确、表面整洁无创伤、产品结构紧凑、补偿量大、无泄漏、耐腐蚀、寿命长，便于安装等优点，且产品质量可靠。也可根据用户工作环境、条件以及疲劳破坏次数，为用户研制其它类型和用途的波纹补偿器。现产品广泛应用于航天、热电、城市供热、钢铁、水泥、石油化工、建筑等行业的各类管道和设备上，并在重点工程上得到应用，赢得用户的好评和认可。综上所述，我们在安装套筒