

JH-SJ101q烧结焊剂

产品名称	JH-SJ101q烧结焊剂
公司名称	锦州天鹅焊材股份有限公司
价格	3500.00/吨
规格参数	品牌:天鹅 型号:JH-SJ101q 焊点色度:光亮型
公司地址	中国 辽宁 锦州市 锦州市太和区凌西里一号
联系电话	86 416 5174502

产品详情

品牌	天鹅	型号	JH-SJ101q
焊点色度	光亮型	清洗角度	清洗型
锡条	有铅助焊剂		
jh-sj101q烧结焊剂			

符合 gb/t 5293 f4a4-h08mna

f5a4-h10mn2

gb/t 12470 f55a4-wgx2

aws a5.17 f7a4-eh14

说明：jh-sj101q是采用引进的瑞士奥立康焊接工业公司专有技术和设备生产的烧结焊剂原牌号为op122基础上，采用优质材料和优化配方生产的优质桥梁专用烧结焊剂，也可用于锅炉压力容器、船舶、桥梁、输油管线等的埋弧焊接，其熔敷金属力学性能明显优于jh-sj101。

jh-sj101q是氟碱型烧结焊剂，碱度≥1.8。呈灰色圆形颗粒，粒度为10～60目(约2.0～0.28mm)。可交直流两用，采用直流电源焊接时焊丝接正极。电弧稳定、焊缝成型美观，脱渣容易，熔敷金属具有优良的力学性能。

用途：配合相应的焊丝(如h08mna、h10mn2、jh-wq1、jh-wgx2等)，主要用于焊接低碳钢及某些低合金钢(如16mn、x70、14mnniq、wq490d、wq490e、q345c等)结构和锅炉压力容器、船舶、桥梁、输油管线等埋弧焊接。熔敷金属具有良好的低温冲击韧性。

焊剂化学成分:(%)

sio2+tio2	cao+mgo	al2o3+mno	caf2	s	
14~23	24~36	20~30	15~25	≤0.06	

熔敷金属力学性能:

配合焊丝	屈服强度 reh(σ s) mpa	抗拉强度 rm(σ b) mpa	伸长率 a(δ 5) %	夏比v型缺口冲击吸收功 ℃			
				0	-20		-30
jh-h08mna	≥330	415~550	≥22	≥110	≥90		≥80
jh-h10mn2	≥400	480~650	≥22	≥110	≥90		≥80
jh-wq1	≥460	580~680	≥22	-	≥120		-
jhwxg2	≥550	620~750	≥18	-	≥90		-
jh-wq3	≥350	470~600	≥22	-	≥90		≥120
jh-wq4	≥450	550~650	≥22	-	≥120		-

注意事项：

- 1 焊剂在使用前须经300℃~350℃烘焙2小时。
- 2 焊前应清除焊件上的铁锈、油污、水份等杂质。