

陶瓷磨边机 磨边机 恒远鑫数控

产品名称	陶瓷磨边机 磨边机 恒远鑫数控
公司名称	深圳市恒远鑫数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新玉路84号新桥深圳激光谷
联系电话	13826523312 13826523312

产品详情

相信大家对磨边机可能也有不太了解的，今日台州石磊工贸有限公司作为生产磨边机的厂家来给大家讲述下产品的主要特点，希望对大家有所帮助。

- 1、在运行过程中，玻璃宽度和长度可以自动检测，不同规格的玻璃可以直接进行磨边，不需要象双边磨那样调整开合度。
- 2、在调用现有的工艺参数就可以调整玻璃倒角的深浅；不需要根据玻璃厚度调整磨轮的高度，四边磨边机，以及倒角的角度。
- 3、对于LOW-E玻璃，不会象双边磨那样存在辊印的可能。
- 4、节省空间。数控四边磨磨边机的规格主要有（mm）：3280（L）×3300（W）×2020（H），跟两台双边磨比较，玻璃磨边机厂家，有很大的空间优势。：3280（L）×3300（W）

恒远鑫数控是集研发、生产、销售于一体的高新技术企业。主要针对液晶显示屏的生产工艺而研发制造的数控高速玻璃磨边机、玻璃倒机，同时我们也可以根据客户提供的工艺具体要求，替各类企业设计并生产各类非标数控设备。

一、磨边方法的区别

- 1、由于石材深加工后主要用于装饰工程类，批量少规格多，平板类石材目前部分深加工用半自动化机器，如15-30公分宽度线条用卧式线条机粗磨、精磨抛光，陶瓷磨边机，大部分造型还是靠人工用手提打磨机进行加工，比如橱柜、飘窗、脚线、踏板等，目前市场也开始使用立式石材磨边机进行加工，提高了效率和精度，降低了生产成本，节能环保。板材除了周边加工还有表面加工。
- 2、平板玻璃深加工后主要用于家电、汽车、太阳能、幕墙工程等领域，玻璃产品批量大规格少，如淋浴

房玻璃、灶台玻璃，可以大批量深加工，主要工序是磨边、钻孔、清洗、丝印、钢化等，磨边全部由机器完成，自动化程度高。玻璃主要以周边加工为主。

二、加工形状的区别

1、石材深加工形状比较复杂，除正常的平底边和圆弧边外还有各种造型，磨边机，机器靠成型砂轮更换获得，大部分人工打磨加工，如表面线条、半圆弧、楼梯踏板等，加工出来的造型优美。

2、平板玻璃加工以磨边为主，形状简单，主要以平底边、圆弧边、鸭嘴边为主。

深圳市恒远鑫数控机械有限公司是集研发、生产、销售于一体的高新技术企业。主要针对液晶显示屏的生产工艺而研发制造的数控高速玻璃磨边机、玻璃倒机，同时我们也可以根据客户提供的工艺具体要求，替各类企业设计并生产各类非标数控设备。作为制造商，“恒远鑫”深知在国内这一领域走的路还很漫长，

机械成形.因为人工成形劳动强度大，温度高，条件差，所以，除自由成形外，大部分已被机械成形所取代.机械成形除了压制、吹制、拉制外，还有(1)压延法，用来生产厚的平板玻璃、刻花玻璃、夹金属丝玻璃等.(2)浇铸法，生产光学玻璃.(3)离心浇铸法，用于制造大直径的玻璃管、器皿和大容量的反应锅.这是将玻璃熔体注入高速旋转的模子中，由于离心力使玻璃紧贴到模子壁上，旋转继续进行直到玻璃硬化为止.(4)烧结法，用于生产泡沫玻璃.它是在玻璃粉末中加入发泡剂，在有盖的金属模具中加热，玻璃在加热过程中形成很多闭口气泡这是一种很好的绝热、隔音材料.此外，平板玻璃的成形有垂直引上法、平拉法和浮法.浮法是让玻璃液流漂浮在熔融金属(锡)表面上形成平板玻璃的方法，其主要优点是玻璃质量高(平整、光洁)，拉引速度快，产量大.

陶瓷磨边机-磨边机-恒远鑫数控(查看)由深圳市恒远鑫数控机械有限公司提供。深圳市恒远鑫数控机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。恒远鑫数控——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市宝安区新玉路84号新桥深圳激光谷，联系人：张兆宁。