

英国霍克HAWKER叉车电池组-中力叉车动力用电池

产品名称	英国霍克HAWKER叉车电池组- 中力叉车动力用电池
公司名称	狮克电源（北京）科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	英国霍克:HAWKER PZS625:2V625 英国:英国霍克电源科技有限公司
公司地址	北京市昌平区沙顺路88号
联系电话	13121708881 13121708881

产品详情

霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V现货 霍克电池集团生产的牵引型蓄电池，是目前技术和工艺先进的，也是业内使用广泛的产品。如叉车、机车牵引车、电动清洁车、电动游览车等许多品牌的生产企业均采用霍克牵引型蓄电池。符合DIN标准、主要配套LINDE（林德）、HANGCHA(杭叉)、JUNG HEINRICH（永恒力）、HYSTER（海斯特）、BT、STILL等欧洲标准叉车。符合JIS/BS标准、主要配套N ICHIYU（力至优）、TOYOTA（丰田）、TCM、KOMATSU（小松）、SHINKO（神岗）、NISSAN（尼桑）等JIS/BS标准叉车。霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V现货单体结构

HAWKER牵引型蓄电池使用了成熟的管式正极板技术。正极板采用压铸型板栅，活性物质储存在采用聚酯材料的排管中；负极板使用加强型板式极板。正负极板之间是多微孔、一侧带有凸起的隔膜。电池单体外壳采用抗冲击且耐温的聚丙烯材料，壳盖采用热封工艺以防止电解液的泄漏。

极柱端

电池盖霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V现货

Hawker aquamatic 集中自动加水系统

Hawker aquamatic 集中自动加水系统可以从电池系统的中心点完成对电池组内所有电池单体的加水。该系统加水安阀如前图所示，可自动保持电池单体的佳的液位，同时也允许充电过程中产生的气体逸出和测量电解液比重的操作。

电解液搅动系统

Hawker 电解液循环搅动系统是采用空气提升原理，利用安装在电池上的管路系统进行工作的

。隔膜泵将低速的气流吹到电池中，从而使气流在电池壳体中循环流动。该系统可以有效防止电解液分层并保证充电优化。

优点

霍克HAWKER叉车蓄电池（电瓶）24V/48V现货

电解液分层 电解液循环

霍克 Hawker牵引型蓄电池 PzS型(带螺栓坚固连接条)尺寸符合 DIN/EN 60254-2以及 IEC254-2 ‘ L ’ 系列标准要求

电池型号 标称/额定容量

(5小时) 大电池单体尺寸(mm) 带电解液重量