

电厂磨煤机配件

产品名称	电厂磨煤机配件
公司名称	河北大拙管道设备有限公司
价格	2600.00/套
规格参数	
公司地址	盐山县正港路开发区北海管道公司西侧
联系电话	13930767299

产品详情

换件时要留意新换件与相备件要努力适合的协作联络。避免原来的渗油疑惑处理了，新的渗油难题又出现。改造法：在治漏流程中，偶尔还必须历经改进橡胶密封件，修改拧紧方法，变换光洁物质，转型泵油方向，改善止漏方法等，才能清除设施存有的漏水事物本质。用改造法开展治漏的方法有许许多多，一般应留意不必危害设施的没问题工做，不可以毁坏设施原来的强度和强度，非常采用加上回油槽，拓展螺丝孔、改装接油盘等方法时，要留意这一难题。造成减速机漏油主要的原因：1.减速机内外产生的压力差：在封闭的减速机里，每一对齿轮相啮合发生摩擦便要发出热量，根据波义耳—马略特定律，随着运转时间的加长，减速机箱内温度逐渐升高，而减速机箱内体积不变，故箱体内压力随之增加，箱体内润滑油经飞溅，洒在减速机箱内壁。润滑油在压差作用下，从缝隙处漏出。2.减速机结构设计不合理或加工存在问题：设计的减速机没有通风罩或窥视孔盖上无透气塞；轴封结构设计不合理，采用油沟、毡圈式轴封结构，由于毛毡的补偿性能极差，导致密封在短时间内即失效；油沟上虽有回油孔，但极易堵塞，回油作用难以发挥。制造过程中，铸件未进行退火或时效处理，铸件未消除内应力，导致变形产生间隙从而发生漏油现象；存在砂眼、夹渣、气孔、裂纹等缺陷；加工精度不良引起的漏油，由于减速机箱体配合面加工精度不高、公差不合适、装配不符合要求等因素的存在，导致减速机可能漏油。3.加油量过多：减速机在运转过程中，油池被搅动得很厉害，润滑油在机内到处飞溅，如果加油量过多，使大量润滑油积聚在轴封、结合面等处，导致泄漏。4.安装和检修工艺不当：安装精度不高引起的漏油。减速机在启动时承受巨大的动载荷，一旦减速机的安装精度达不到标准要求，将导致减速机底座螺栓松动，从而加剧减速机的振动，使减速机高、低速轴孔处的密封圈磨损加剧，使润滑油流出。同时设备检修时，由于结合面上污物清除不彻底，或密封胶选用不当、密封件方向装反、不及时更换密封件等，也会引起漏油。5.选择正确的油品：通用减速机通常使用HJ-40，HJ-50机械润滑油，也可用HL-30，HL-20齿轮油和HJ3-28轧制油润滑。简而言之，减速器的润滑油应根据负荷，速度，温度等条件进行选择。盲目追求润滑油的粘度越大是错误的。