

## 【质量优先】专业生产不锈钢刀刷 坚固耐用不锈钢刀刷

产品名称	【质量优先】专业生产不锈钢刀刷 坚固耐用不锈钢刀刷
公司名称	上海莒联磨料磨具有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:钢丝刷 刷丝材料:钢丝 形状:扁形
公司地址	中国 上海市 嘉定区方泰方德路200弄148号
联系电话	86 021 61402125 013601625055

## 产品详情

种类	钢丝刷	刷丝材料	钢丝
形状	扁形	型号	详见内容
品牌	上海莒联	功能	抛光
规格	详见内容 (mm)	尺寸	详见内容 (mm)
用途	五金	重量	详见内容 (g)

产品展示：

网上价格非实价，不做交易；因具体规格，款式，材质而定，详情致电或旺旺联系

### 砂轮使用注意事项

砂轮的使用有一定的危险性。为了大家的安全，下边列出使用中的注意事项：

砂轮机是机械工厂最常用的机器设备之一，它的安装是否合理，是否符合安全要求；它的使用方法是否正确，安全，因此在实际的使用中必须引起我们足够的重视。

#### 1安装过程中的注意事项

安装时首先要对砂轮的安全质量进行检测,方法,用尼绒锤(也可以用笔)轻敲砂轮侧面,音响清脆则没问题.

定位问题 砂轮机安装在什么位置，是我们安装过程中首先要考虑的问题，只有选定了合理又合适的位置，我们或经常有人过往的地方，一般较大的车间应设置专用的砂轮机房。如果确因厂房地形的限制不能设置专用的

板要求牢固有效。

**平衡问题** 砂轮的不平衡主要是由砂轮的制造和安装不准确，使砂轮重心与回转轴不重合而引起的。不平衡造成，易造成工件表面产生多角形振痕；另一方面，不平衡加速了主轴的振动和轴承的磨损，严重时会造成砂轮的崩裂。装上卡盘后应先进行静平衡，砂轮在经过整形修整后或在工作中发现不平衡时，应重复进行静平衡。

**匹配问题** 匹配问题主要是指卡盘与砂轮的安装配套问题。按标准要求，砂轮卡盘直径不得小于被安装砂轮的直径。更换新砂轮时，这样就存在一个卡盘和砂轮的匹配问题，否则会出现这样的情况，“大马拉小车”造成设备和材料浪费，卡盘与砂轮的合理匹配，一方面可以节约设备，节约材料；另一方面又符合安全操作要求。此外，在砂轮与

**防护问题** 防护罩是砂轮机最主要的防护装置，其作用是：当砂轮在工作中因故破坏时，能够有效地罩住砂轮碎片。防护罩的大开口角度不允许超过 $90^\circ$ ；防护罩的材料为抗拉强度不低于 $415\text{N/mm}^2$ 的钢。更换新砂轮时，防护罩的安装要

挡稍屏板是砂轮机的主要防护附件之一，防护罩在主轴水平面以上开口大于等于 $30^\circ$ 时必须设此装置。它的主要作用是防止砂轮碎片飞出伤人。防护罩开口正端，宽度应大于砂轮防护罩宽度，并且应牢固地固定在防护罩上。此外，要求砂轮圆周表面与档

**托架问题**

托架是砂轮机常用的附件之一，按规定砂轮直径在 $150\text{mm}$ 以上的砂轮机必须设置可调托架。砂轮与托架之间的

**接地问题** 砂轮机使用动力线，因此设备的外壳必须有良好的接地保护装置。这也是易造成事故的重要因素之一。

## 2使用过程中的注意事项

**侧面磨削问题** 在砂轮机的日常使用中，我们常常可以发现有的操作者不分砂轮机的种类、不分砂轮的种类，随意操作行为。按规程用圆周表面做工作面的砂轮不宜使用侧面进行磨削，这种砂轮的径向强度较大，轴向强度较小，磨削过程中应禁止这种行为。

**正面操作问题** 在日常的使用中，许多操作者总习惯正对着砂轮进行操作，原因是这个方向上能用上劲，其实这是错误的。砂轮磨削工件时，操作者应站在砂轮的侧面，不得在砂轮的正面进行操作，以免砂轮出故障时，砂轮飞出或砂轮

**用力操作问题** 在砂轮机的使用时，有些操作者，尤其是年青的操作者，为求磨削的速度快，用力过大过猛，这样做很可能造成砂轮的破碎，甚至是飞出伤人，也是一种应禁止的行为。

**共同操作问题** 在实际的日常操作中，也有这样的情况发生，有人为赶生产任务、抢工作时间，两人共用一台砂轮机不够用的时候，可以采用添加砂轮机的办法解决，绝对不允许同时共用一台砂轮机。

## 3更换过程中的注意事项

**磨损问题** 任何砂轮都有它的一定的使用磨损要求，磨损情况达到一定的程度就必须重新更换新的砂轮。不能为图省事，违反一般规定，当砂轮磨损到直径比卡盘直径大 $10\text{mm}$ 时就应更换新砂轮。

**有效期问题** 从库房领出的新砂轮不一定是合格的砂轮，甚至从厂家买进的新砂轮也不一定是合格的砂轮。任何砂轮超过有效期使用，就不一定是合格的砂轮。规程规定“砂轮应在有效期内使用，树脂和橡胶结合剂砂轮存贮一年

**质地问题** 在使用过程中，如果发现砂轮局部出现裂纹，应立即停止使用，重新更换新的砂轮，以免造成砂轮破裂

## 4其它应注意事项

**环境问题** 砂轮机一般应设置专用砂轮机房，且严禁在砂轮机房或砂轮机附近堆放易燃易爆的物品，以免发生火灾

**管理问题** 砂轮机应有专人负责，凡非本单位人员欲在砂轮机上磨削物件时，需经专职负责人许可，并且严格遵

此外，砂轮的更换亦应由专人负责，禁止他人私自更换、安装砂轮。

关车问题 操作人员停止工作后，应立即关车。禁止砂轮机在无人使用、无人管理的情况下空转。此外，使用后