

# 负压吸引排气口消毒装置 废气排放消毒装置

产品名称	负压吸引排气口消毒装置 废气排放消毒装置
公司名称	富阳市新登镇佳滤模具机械厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:杭州佳洁 产地:杭州
公司地址	富阳市新登镇登城北路67-69号
联系电话	0571-28932195

## 产品详情

负压除菌真空系统广泛应用于和外科手术，提供及时可靠的吸引动力。在环境中，对污染越来越敏感和对传染的防护使过滤成为这些系统的必需。

真空系统过滤的必要性已得到广泛普及。没有足够的入口过滤会损坏真空泵，破坏真空度，

造成污染和设备停止工作。入口管路污染物包括颗粒，灰尘，水汽和其他气体。出口排放也会包括颗粒，油和有害气体。入口和排气过滤器能有效处理这些污染物。除菌过滤对于任何的真空系统的管路和出口都存在携带大量病菌的危险，为了保护病人，医护人员，其他服务人员以及广大人民群众的健康，多年以前就提出安装和维护细菌过滤器。在真空泵前面不安装除菌过滤器或者不维护除菌过滤器，不但会损坏真空泵，而且会使真空泵成为细菌污染源。真空泵合适的温度和湿度是细菌生长的理想温床，从技术角度讲会使真空泵本身产生风险，后导致更换真空泵。

### 真空除菌过滤器性能要求

按照 BS测试办法，过滤效率超过 99.995% 真空度 630mbar 的情况下，压差损失不

超过 30mbar

为什么说**不锈钢除菌过滤器**是负压排放除菌的选择！使用合格的不锈钢除菌过滤器是可靠和划算的除菌方式，经过多项严苛的确效实验，广泛应用在食品饮料、生物、发酵、呼吸用气等，几乎是制程空气中除菌的和佳选择（经过气泡点检测的合格滤芯，可以滤除99.99%以上微生物，完全符合负压排气要求，微生物指标比一般的大气要好地多）。并且负压排气中的细菌和等是顺着排放的气体源源不断产生的，但用目前市场上出现了紫外线杀菌法（只是对物体表面进行杀毒。并且能效很低，通常要照射1小时以上也只是对物体表面有作用），臭氧等只能对密闭的空间进行消毒（可参考碗筷消毒柜），基本没用，

(如果配静压箱的话,一台每小时165方抽气量的4KW真空泵至少要配100方体积的静压箱)。

需要具有过滤器更换和处理的说明

AS2896气体系统这样阐述入口过滤器:入口过滤器应该是细菌过滤器,选用合适的尺

寸使压差不超过3.5KPa,滤芯应该满足ISO8573.1 一级要求 0.01 μ m 的过滤效率。

中国 GB医用气体工程技术规范对除菌过滤器的规定:

5.2.16过滤精度 0.01-0.2 μ m,过滤效率 99.995%。应及时对除菌过滤器进行保养更换滤芯,

以免压差过大影响系统流量。

方便更换滤芯等维护保养,如果只在总管上加一台,请一定要加装旁路,在出气口预留蒸汽或消毒液接入口) —4.真空泵--(水环式加气水分离器) 5.不锈钢排气口除菌过滤器---室外楼顶排放(远离其它吸气设备,便于废气扩散。外壳必须用304不锈钢材质内无滋生细菌的卫生死角,切不可用铝合金或碳钢替代;整个过滤器要可以承受高温蒸汽杀菌。(铝合金和碳钢会氧化腐蚀,滤芯必须要用疏水型聚四氟(PTFE滤膜)除菌滤材(0.01微米)生产并且通过完整性检测才能有效截留细菌和。而不能采用硼硅酸纤维等(为普通工业凝聚油水用,做不出气泡点,也过滤不了细菌,多层叠加的结构反而会形成一个微生物繁殖的温床)整个过滤器要可以承受128摄氏度高温蒸汽的杀菌工作。

负压除菌过滤器主要是采用超大面积的除菌滤芯,快装式结构,过滤精度为0.22 μ 0.01 μ ,

使用121 洁净蒸汽定期灭菌,能99.995%除去细菌及各种噬菌体。是医用中心吸引系统行业里

的环节,除菌过滤器是负压空气除菌的佳选择。除菌过滤器采用304或316L不锈钢材质制

造壳体,并配合镜面抛光,达到无寄生细菌死角。除菌过滤器的滤芯采用蒸汽灭菌的PTFE折叠

滤芯。滤芯具有抗高压、高温、疏水、高密度特性。

且受季风影响,排放的气体很容易飘散至相邻工作区或生活区;4.用普通的工业过滤器充当细菌过滤器(外壳普通铝合金,滤芯为玻纤材质);泵房无消毒措施;5.没有加装细菌过滤装置,废气直排;有细菌过滤装置的,滤芯长期不更换;6.普遍使用水环式真空泵,无排水沟,污水直排;7.管路无集污罐,无防倒吸装置,导致废液管道,8.传染科与全院共用一套中心吸引系统。9.有些加了紫外线臭氧等离子等尾

端处理方法。1.排气口设置在地下室的应将排气口引至室外；排气口不应与医用空气进气口位于同一高度，与其他建筑物的门窗距离不应小于3米，不应设置在上风口，排气管的低点上应配备一个泄水口；2.排气口设置明显的有害气体警示标识并划出安全区域。