

# 河源自动化生产线 亿洋科技诚信经营 全自动化加工生产线

产品名称	河源自动化生产线 亿洋科技诚信经营 全自动化加工生产线
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

### 螺纹铣削

在螺纹铣床上用盘形铣刀或梳形铣刀进行铣削。盘形铣刀主要用于铣削丝杆、蜗杆等工件上的梯形外螺纹。梳形铣刀用于铣削内、外普通螺纹和锥螺纹，由于是用多刃铣刀铣削、其工作部分的长度又大于被加工螺纹的长度，故工件只需要旋转1.25~1.5转就可加工完成，生产率很高。螺纹铣削的螺距精度一般能达8~9级，表面粗糙度为R5~0.63微米。这种方法适用于成批生产一般精度的螺纹工件或磨削前的粗加工。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享螺纹旋风铣适用于细长零件，河源自动化生产线，例如螺钉能够加工出高质量的螺纹

，全自动化加工生产线，而不会弯曲只需单次走刀便可去除所有余量，从而缩短生产周期通过将旋风铣刀盘倾斜至螺旋升角加工的螺纹良好的切屑控制能够实现更加连续的高生产率加工需要具有螺纹旋风铣能力的机床

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

螺纹加工方法：

每种螺纹加工方法在特定情况下都有其自己的优点。

螺纹车削高生产率的螺纹加工方法对围绕旋转中心旋转的零件加工螺纹涵盖螺纹牙型的数量一种简便的众所周知的螺纹加工工艺提供良好的表面质量和螺纹质量

螺纹铣削对非旋转零件加工螺纹，在旋转零件的旋转中心之外加工螺纹断续切削在加工所有材料时都能确保良好的断屑性能低切削力使其能够在长悬伸和薄壁零件中加工螺纹能够靠近台肩或底部加工螺纹，而无需使用退刀槽可以加工不易安装到车床上的大型工件能够加工大直径螺纹，且功率和扭矩要求低

河源自动化生产线-亿洋科技诚信经营-全自动化加工生产线由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司是一家从事“涡旋机床,旋风铣,全自动流水线”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“亿洋”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使亿洋科技在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！