

矿用液压单轨吊 单轨吊 雷姆斯环保科技设备

产品名称	矿用液压单轨吊 单轨吊 雷姆斯环保科技设备
公司名称	雷姆斯环保科技（山东）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁高新区王因街道办事处黄王路与王因路口南300米
联系电话	15376576085 15376576085

产品详情

单轨吊在煤矿运输中需要哪些维护？

电缆单轨吊在煤矿运输中需要哪些维护？

电缆单轨吊应用于煤矿井下，单轨吊，电缆单轨吊吊挂在巷道的顶部，用于吊挂采煤机的电缆、刮板运输机的电缆、以及液压支架的液压管线等，液压电缆单轨吊，并随着综采工作面的推进而前移。济宁电缆单轨吊惠，下面小编为大家介绍下电缆单轨吊在煤矿运输中需要哪些维护？

相对于煤矿运输中的其它设备，单轨吊具有能够在复杂的外界环境中进行高难度作业的能力，其运输的安全性高，且消耗的人力和物力都比较少，已经成为现代自动化煤矿运输中不可或缺的重要组成部分。随着我国经济的迅速发展，煤炭需求量大幅度增加，提高煤炭的生产效率势在必行。对柴油机单轨吊进行维护对于井下开采的正常运输十分重要，特别是在国内一些比较大的煤矿中，矿井深度大、地压大、巷道底板变形严重，加强单轨吊的使用维护，才能够保证开采的安全。具体可以采取的维护措施包括：温度控制保护渊柴油机主冷却系统的温度保护、排气温度保护、起吊液压系统温度保护、润滑油温度保护和主液压系统温度保护冤、压力保护渊润滑油压力欠压保护、补油压力欠压保护和控制系统压力欠压保护冤、制动保护渊紧急停车制动、运行制动保护和制动保护冤，这些控制保护措施，可以在很大程度提高单轨吊的安全稳定性。

以上就是济宁电缆单轨厂家为大家分享的电缆单轨吊的相关知识，希望对您有所帮助。您可继续关注此

平台。

国内单轨吊发展状况

国内单轨吊发展状况

1、近几年来，随着煤矿经济效益的提高，国家对煤矿管理的重点转移到安全管理上来，针对辅助运输用人多、环节多、事故多的实际情况，我国开始从国外引进柴油机单轨吊。最早在璐安矿务局的漳村矿和常村矿使用，改变了辅助运输安全状况差、效益低的被动局面，在开了个好头。2003年开始，各大矿等相继投用了单轨吊。单轨吊的使用实践证明，单轨吊具有安全性高、运输效率高、占用人员少的特点，是一种适合我国煤矿特点的本质安全型辅助运输设备。

2、国内使用的单轨吊型号主要有国产蓄电池电牵引机车和柴油机动力机车。

国内单轨吊的生产情况。目前，我国生产单轨吊的厂家只有两家，即太原矿山机器集团电气发展有限公司和山东立业机械装备有限公司，全自动单轨吊，国内单轨吊主要停留在蓄电池动力的电牵引机车，目前我公司取得生产许可的主要有DX27、DX40、DX60、DX80、DX100五种型号，柴油机车的研发电气公司正在进行中。

电缆单轨吊技术分享

1、电缆单轨吊机车运人员使用的必需是车厢，严禁使用其他车厢庖代人车。

2、对于喷浆机械手，还需要以顺应壁面的犯警则和喷头竖直向上时避开轨道。

3、运输过程中必然注重防水，必需保证设备到现场时内部电气元件无缺不能受潮，设备车达到六采区轨道巷五联巷斜坡下方时，

4、单轨吊小件部门由人工搬运至安装地址，年夜件设备的装卸和拖动可借助5吨倒链进行，起吊过程由当班负责人监护四周平安情形，设备两侧与前后严禁站立与起吊工作无关的人员。

5、运行途中如碰着俄然泊车，乘坐人员严禁随意上下车，待问清情形或接到下车通知时方可下车。

6、单轨吊若有非凡情形需下车，必需联系电缆单轨吊驾驶员。电机接线后，拆开所有驱动电机，使其不与轨道接触，矿用液压单轨吊，磨练电机正反转，若是驱动轮转向纷歧致。采用短梁吊挂体例。

7、6 m时，设置一个吊耳；垂直弯轨曲率半径不得小于，每节弧长不得年夜于 3 m，。

8、电缆单轨吊机车必需配备正副两名司机，一人监护，一人功课。

9、在充电室和变流室间及进出口均设向外开的防火门。

矿用液压单轨吊-单轨吊-雷姆斯环保科技设备(查看)由雷姆斯环保科技（山东）有限公司提供。矿用液压单轨吊-单轨吊-雷姆斯环保科技设备(查看)是雷姆斯环保科技（山东）有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：唐经理。